

佛山天擎TK-Trump50-C2040 经济高效型水刀切割机

产品名称	佛山天擎TK-Trump50-C2040 经济高效型水刀切割机
公司名称	佛山市顺德区天擎电脑机械有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:天擎水刀 电流:交流
公司地址	广东 佛山市顺德区 乐从镇上华工业北区13-1号
联系电话	075728104282 13703018809

产品详情

天擎高端tk-trum50-c2040经济高效型水刀切割机

一.概述

天擎水刀是国内最具实力的水刀设备生产商,公司在高压技术应用方面有长达10年的经验,通过引进国外最新高压水切割技术,结合国内顶尖超高压切割技术人才,制造出产品性能卓越,耐用的水切割设备,价格也随着国内市场需求增大而回落到了正常水平.

天擎水刀拥有420mpa的高压系统,采用世界一流品牌的进口高压零件,保证在使用中更加的稳定和耐用。

天擎水刀大部分销往欧洲,中东,南美洲及东南亚市场,拥有超过400个世界各地的用户,用户口碑堪称行业最佳。

二.优势

天擎水刀拥有三轴及五轴联动的三维切割刀头,可以自动补偿垂直度,以及以一定角度进行倾斜切割。天擎独有的数控系统内设置了超过150多重不同物料和厚度的参数,用户只需选择材料与厚度,按下“开始”,机器会自动完成剩余的工作。对于切割精细零件,就特别能够体现天擎水刀的优点,天擎水刀独创"动态速度控制",克服水线拖尾现象,大大提高切割精度,切割精度已经超越了快走丝线切割,而切割速度是先切割的数十倍以上。

三.售后服务

保用期：自于买方地点安装调试好后提供一年（3000工作小时以内）保用期。

客户购买之后,天擎水刀提供免费上门安装培训服务,并确保每一位用户能够独立完成所有操作和日常维护,我们追求的是:客户最终得到满意的使用效果.

相关证书 :

水刀配置参数 :

工作台(x, y)	tk-trump50 系列(c=悬臂式)
x =大梁; y =基础	x轴最大行程: 2050 mm, y轴最大行程: 4050 mm 最大有效切割范围: 2000x4000 x 200mm
z轴行程	200 mm (8 ”)
切割精度	x axis ± 0.05 mm (.002") , y axis ± 0.08 mm (.003") $\pm .025$ mm per 300 mm (.001" per ft)
重复定位精度	$\pm .05$ mm (.002")
最大进给/空行速度	10 m/min (400 ipm)
最大的运行速度	2.5 mmto 10 m/min (.1 to 400 ipm)
tkw高压系统	37kw (50 hp) , 380v~ , 3ph , 50 hz(可按照客户的要求定做)
	控制方式 : 西门子logo or施耐德plc控制
	驱动方式 : 液压驱动
	冷却方式:板式水冷却
	增压器类型 : 美国flow
	油泵类型 : 柱塞油泵
	所有高压组件(包括高压密封圈)原产地:美国,瑞士,卢森堡等
	所有低压组件(包括低压密封圈)原产地:中国,美国,台湾
最大压力/最大稳定工作压力	420mpa (60,000psi) /380 mpa(55,000 psi)
驱动体统	三轴工控模块数控驱动系统
	主要配置 : ban-q液晶显示屏, dvd,usb,810a工控模块 , 奔腾4-2.6ghz\1g内存
	“ x ” 和 “ y ” 轴的驱动 : 采用进口日本 “ 富士fujil (带高精度编码器) ”

安川yaskawa” 伺服电机/台湾“ abba ” 或 “ hiwin ” 滚珠丝杆和直线导轨

“ z ” 轴的驱动：采用进口伺服电机及日本 “ thk ” 线性滑台。

本产品的型号是TK-Trump50-C2040，品牌是天擎水刀，电流是交流，频段是工频，控制方式是数控，作用对象是塑料，金属，不锈钢，铝，玻璃，花岗岩，大理石，主轴转速是1400转/分钟，控制系统是数控柜，定位精度是0.02（mm），电机功率是3700-4200（w），X轴最大运行速度是9000，Y轴最大运行速度是9000，Z轴最大运行速度是2500，切割精度是0.10，最大切割缝隙是1.00mm，工作形式是水切割