

二维水切割 水切割水刀平台

产品名称	二维水切割 水切割水刀平台
公司名称	保定环贸水切割设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:HM 电流:交流
公司地址	中国 河北 保定 新市区 西二环大车辛工业区创业街99号
联系电话	86 0312 3113103/18001181900 18001181900

产品详情

结构特点：

龙门式结构，运动平稳可靠

特殊设计的铝合金横梁不仅具有极好的刚度，而且具有极好的动态平衡性

z轴行程：200mm，x轴行程：4000mm，y轴行程：3000mm

重复定位精度：0.05mm

x，y向的运动速度：0-10m/min

控制精度：+0.01mm

切割精度:+0.20mm

电源:380vac,50hz,3相

重量:3吨

驱动方式:交流伺服(日本安川)

规格:

切割范围与速度

尺寸/工作范围-x-轴与y-轴：-3m*2m

z轴动态水刀：200mm动态轴

切割刀头：最多4个，或是2个动态刀头

最快移动速度：35m/min

切割速度范围：0-25m/min

定位精度（在20度+2度的条件下）

直线精度率：+0.05/500mm

直线定位精度:+0.08mm

重复精度:+0.05mm

切割平台主要技术参数

电源ac 380v 50/60hz

x轴伺服电机:0.75kw,1.0kw,1.5kw

y轴伺服电机:0.75kw,1.0kw,1.5kw 3种规格

z轴步进电机：0.9n.m

x轴最大运行速度6000mm/min y轴最大运行速度6000mm/min

z轴最大运行速度 1000mm/min

控制精度+0.01mm与切割速度、材料厚度、材质有关

重复定位精度：+0.2mm

驱动方式：交流伺服，最快运行速度：6000mm/min

本产品的型号是HMW3020-BB，品牌是HM，电流是交流，频段是高频，控制方式是数控，作用对象是金属塑料玻璃大理石陶瓷等材料，主轴转速是详情请咨询，控制系统是详情请咨询，定位精度是0.10（mm），电机功率是30w（w），X轴最大运行速度是定制，Y轴最大运行速度是定制，Z轴最大运行速度是定制，切割精度是 ± 0.1 mm，最大切割缝隙是1.5mm，产品别名是龙门式切割平台，产品用途是水切割，适用行业是高压水切割