

中友新款经济型波峰焊 微型波峰焊 波峰焊 小型波峰焊

产品名称	中友新款经济型波峰焊 微型波峰焊 波峰焊 小型波峰焊
公司名称	深圳市中友自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 波峰数:1 型号:ZU-200DX
公司地址	深圳市宝安区沙井街道北环路与中心路交汇处卓越时代大厦504B
联系电话	13410201056

产品详情

无铅微型波峰焊产品图片及规格参数：

1 产品外观：采用德国“瓦格纳”全自动喷涂线，“阿克苏”塑料粉末内/外表面双面喷涂；瑞士百超数控加工设备及专用模具加工凸台造型，美观大方。

设备技术参数列表:

设备名称	无铅微型波峰焊
设备型号	zu-200dx
外形尺寸	1750mm × 850mm × 1160mm (可以定做)
锡炉尺寸	550 × 120 × 100mm (可以定做)
熔锡量	65kg-85kg (可以定做)
预热区长度	550mm (可以定做)
可焊接pcb板尺寸	20mm—250mm (可以定做)
电源	220v/50hz-60hz (可做成380v/50hz-60hz)
启动功率	5500w (功率可以加大或减小)
恒温运行功率	800w-1500w
控制方式	三菱plc+文本显示屏控制 (可做成电脑控制和触摸屏控制)
加热时间	锡炉升温为60分钟左右
控温方式	pid闭环控制+ssr驱动, 温控精度为正负3
产品说明	功 能： 适用于小规模电子厂家；小批量生产；实验；教学等用处； 有做仪器，设备的厂家，pcb规格多，但数量极少，手工浸锡要求员工熟练程度高，大型波峰焊成本高，所以选择微型波峰焊是理想的选择；

满足电路板及多种焊锡之产品使用（可配合合适的夹具）；. 提高焊接质量，实现自动焊接； 提高生产效率，可同时焊接批量产品； 焊接引脚保持在8毫米内； 锡炉炉胆采用工业无铅材质,探温采用k型热电偶； 配合产品具有多种焊锡治具,可任意选购,亦接受订制； 温度设定范围达400 ；

可编程自动开关机日期、时间、温度等参数；

整个焊接过程可手动运行和自动运行转换，实现经济运行，过板自动移动式喷涂助焊剂，自动起波焊接；

设计有短路及过流保护系统；

24小时锡渣量	0.1kg-1.5kg（具体锡渣量要根据产量以及锡条的好与差而定）
结构形式	底架、炉胆、机架件和电控箱四部分，
外壳材质	冷轧钢板,表面喷塑、高温烤漆。
炉周围防腐蚀材质	采用不锈钢板，及防腐蚀又防生锈。
锡炉材质	锡炉炉胆采用进口无铅材质制作，可长时间在400 条件下工作。
后门盖	随时可拆卸，方便保养维修等。

安装使用条件：

<1>工作电压：ac220v ± 10%；单相 + 地线；50hz。

<2>环境温度：5 ~ 30 ；

<3>相对湿度：不大于85%rh；

<4>电源开关：空气开关

<5>装机功率：5500w

<6>地面平整，周围环境应无强烈的震动及腐蚀性气体存在。

图片展示：

本产品的品牌是中友，波峰数是1，型号是ZU-200DX，驱动形式是电动，电流是交流，产品别名是波峰焊锡机，预热区长度是550（mm），锡炉温度是400（ ），锡炉容锡量是75（kg），控温方式是PID，启动功率是5.5（KW），正常运行功率是1.5（KW），重量是300（kg），动力形式是电动，焊接角度是3-10，用途是电子插件焊接