

美国ESC Z-1100氧气检测仪

产品名称	美国ESC Z-1100氧气检测仪
公司名称	上海志泰实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:ESC 型号:Z-1100
公司地址	上海市嘉定区菊园新区昌徐路88号2幢3121室
联系电话	86 021 61552344 15821884568

产品详情

产品详细介绍：

z-1100氧气测量、分析仪器使用非分散的红外线感应方式对氧气浓度作出持续和稳定的测定。这个型号同时使用能对温度作出补偿的有整体的电热调节器的单光束双波的检测器来提供稳定长时间的持续测量。热量的对流和扩散能够使仪器做出完善的周围环境的空气监测。

标准的电源配置是两节五号电池，充电电池为选配件。

规格说明传感器 单光束双波的无弥散红外线量程 0~25%过载 30%解析率 0.1%工作温度 0~40度反应时间少于30秒工作湿度 15-90%非结露长时间使用后输出误差 小于5%输出精确度 小于1%报警 80分贝尺寸 165mm 76mm 32mm重量 170克电源方式 9v碱性电池电池使用寿命 240小时传感器使用寿命 大于2年

本产品的加工定制是否，品牌是ESC，型号是Z-1100，类型是便携式氧气检测仪，测量范围是0~25%，测量对象是氧气，电压是9（v），分辨率是0.1%，尺寸是165mm76mm32mm（mm），重量是0.17（kg），电源是9V碱性电池