

# WTL-A100力矩限制器(2路标准)

产品名称	WTL-A100力矩限制器(2路标准)
公司名称	宜昌市微特电子设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	品牌:微特 型号:WTL-A100
公司地址	湖北省宜昌市发展大道28号
联系电话	86-400008-2600 15207201892

## 产品详情

### wtl-a(100)型力矩限制器

一、力矩限制器概述： 起重机在工作时，需根据现场实际情况而经常改变工况进行起重作业，如改变起吊角（幅度）、起吊臂长等，而在不同工况参数下所能起吊的最大额定起重量及工作最大、最小变幅是相应不同的，因此需要一套装置对以上参数综合监测判断，作出起重机正常工作、满载、超载、变幅超上限、变幅超下限等工作状态的指示并相应报警、提示、控制，以保证起重机械的正常工作。

力矩限制器就是应上述要求，应用于起重机械的安全保护装置。我公司在总结国内外力矩限制器经验的基础上，应用新技术，新器件，研制生产了wtl系列起重量力矩限制器产品。力矩限制器主要组成部分有显示仪表（含处理器），信号盒、角度仪或者角度测长仪（主要为臂杆可变化的汽车吊）、重量限制器、风速传感器、风向传感器等。

### 二、wtl-a(100)型力矩限制器配置

配置	数量	型号	备注
主机仪表	1	wtl-a(100)	有限
角度仪	1	jd-180	采用防水
重量传感器	1或2	柱式传感器(jz-2)	测量钢丝绳张力。 有主副钩的装两个重量传感器，
		板环拉式传感器(bh-2)	
		旁压传感器(py)	
		轴销式传感器(zx)	

三、wtl-a(100)型力矩限制器配置说明 (一) wtl-a(100)型力矩限制器仪表  
信号监测:一路重量信号及一路角度信号 屏幕显示:双窗口大led  
信号输出:rs485及4-20ma  
供电方式:ac220v、 ac380v、 dc24v 安装方式:壁挂式

(二) 角度仪 wtl-a(100)型力矩限制器可用角度仪型号:jd-180型、jd-c90型 wtl-a(100)型力矩限制器推荐角度仪型号:jd-180型 安装位置:起重机吊臂杆根部  
安装说明:角度仪水平线与臂杆平行

jd-180型角度仪的外形尺寸

jd-180型角度仪

jd-180型角度仪安装于吉林电键

(三)

重量传感器a、zx型轴销式传感器

安装位置:安装在起重绳导向轮中 安装方式:替换原受力点的轴销

取力方式:测量受力点的压力

注意事项: 非标准传感器需要定做 受力点与传感器的剪切力应该

始终保持一致,以保证传感器的输出线性 如果选用轴销传感器的

话,可以按原来的滑轮轴销尺寸定做轴销传感器.将其更换即可。需要提供轴销的详细尺寸、挡板

的安装位置、钢丝绳的倍率、载荷曲线表等参数

量程选择:当前受力点的最大受力 zx型轴销式传感器尺寸图

zx型轴销式传感器尺寸表

zx型轴销式传感器小量程尺寸图

zx型轴销式传感器

zx型轴销式传感器安装在

塔吊上

b、shl型三滑轮传感器 安装方式:安装于起

重机起重绳上,可焊接在臂杆上(配弯板);也可随起重绳位置变

化而变化(配万向结) 取力方式:测量起重绳的张力。 量程选择:请告知我公司单根

钢丝绳最大受力,我公司技术人员会为您计算出相应的传感器量程。

shl型三滑轮传感器

shl三滑轮传感器安装现场

c、py型旁压传感器 安装位置:钢丝绳固定端 取力方式:钢丝绳张力

安装要求:起重机起重绳必须有固定端

py型旁压传感器的外形尺寸图

py型旁压传感器

## py型旁压传感器安装方式

d、bh-2型板环拉式传感器 安装位置：安装在起重绳的固定绳（定绳）与臂杆连接处。

取力方式：测量起重绳的拉力。

注意事项：起重绳必须有固定绳（定绳）

固定绳与臂杆连接处无定滑轮 量程选择：最大额定起重量 ÷ 钢丝绳倍率 = 传感器量程

## bh-2型板环拉式传感器的外形尺寸图

### bh-2型板环拉式传感器

bh-2型板环传感器安装在华能国际福州电厂35t门机上

e、jz-2型柱式传感器 安装位置：安装在导向滑轮下

安装方法：利用压板或者类似于撬板的机械件压住传感器，使传感器受力

取力方式：通过感应机械件的的受力，从而反映出钢丝绳的受力

注意事项：机械件与柱式传感器的接触面应完全接触，

柱式传感器受力最佳点为垂直于受力面，所以机械件尽量使传感器为垂直受力

量程选择：受力点的最大受力

## jz-2型柱式传感器的外形尺寸图

### jz-2型柱式

传感器

jz型柱

式传感器安装在广东中艺佛山珠江码头门机

四、力矩限制器控制原理 我公司力矩限制器常规控制有3个：幅度上限控制，幅度下限控制，超载控制，分别介绍如下：1. 幅度上限控制：当臂杆运行到最小幅度（最大角度）时，仪表发出声光报警，幅度上限继电器动作，切断减幅回路，使臂杆停止减幅，但可以往安全方向（增幅）运动2. 幅度下限控制：当臂杆运行到最大幅度（最小角度）时，仪表发出声光报警，幅度上限继电器动作，切断增幅回路，使臂杆停止增幅，但可以往安全方向（减幅）运动3. 超载控制：当实际起重量达到额定起重量的95%时，仪表发出满载声光报警，但不控制，当实际起重量达到额定重量的105%时，仪表发出超载声光报警，超载继电器动作，切断钩上升回路及臂杆增幅回路，使吊车能够往安全方向运动（减副或者落钩）

五、力矩限制器订货注意事项 1、具体型号(wtl-a100,数码管;wtl-a200,黑白屏or蓝屏;wtl-a300,彩屏机，具体见产品选型手册)

2、几路重量（是否是主副钩,或者是抓斗/吊钩两种状态） 3、角度仪线长；

4、载荷曲线表，臂长、倍率、中心距； 5、传感器是型号，尺寸，线缆长度；

6、重量传感器（拉式传感器）是否需要配套护板； 7、钢丝绳直径；

8、输出控制：常规控制：上限、下限、超载；若有其它特殊要求，需特别备注；

9、电源类型（24v、220v、380v）

本产品的加工定制是是，品牌是微特，型号是WTL-A100，测量范围是咨询客服，外形尺寸是咨询客服（mm）