

锻造模具加工工艺，模具锻造，锻造模具加工，昆山，上海

产品名称	锻造模具加工工艺，模具锻造，锻造模具加工，昆山，上海
公司名称	昆山安腾硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	作用对象:铜合金 主要加工设备:数控车床
公司地址	昆山市北门路3888号国际模具城材料区1栋6号
联系电话	0512-36835110

产品详情

锻造模具加工工艺，模具锻造厂家，锻造模具加工，昆山，上海锻造模具加工/锻造模具设计/锻造模具

这是硬质合金素材的主要用途。锻造用模具包括冲模与冲头，具有冷锻造、温锻造、热锻造等用途。锻造是一项成型技术，使被加工材料发生塑性变形，形成符合需求的产品形状；它还是一项批量生产技术，可同时提高产出率与产品强度。锻造技术甚至可以看作是汽车部件批量生产的基础技术，而本公司硬质合金素材为锻造技术的提高与发展做出了重大贡献。

冲压级进模

半导体设备构建了现代科学技术的基石，而其中所必须的引线框架加工主体，是利用模具进行的冲压引线框架生产技术。同样，以各种安装基板及硅钢板为代表的电机磁芯生产中，也需要模具。这些模具中使用的硬质合金具有优异的耐磨耗性及强度，便于进行高精度的尺寸加工，其日益提升的质量成为高度可靠性

西诺巴（中国）精密模具有限公司，位于交通便捷的江苏昆山国际模具城内，厂房占地面积有5000平方米，是一家资金、技术实力雄厚的民营企业。公司成立于2006年6月，公司拥有一系列高精密的加工与量测设备，主要业务项目为：1. 代理日本安ノア伊钨钢板材、棒材、预成型件

2. 引进日本技术加工铜钨电极、紫铜（红铜）螺纹电极。（复合型钨铜电极、标准m2\m3等）

1. pg（光学曲线磨床）、慢走丝线切割、三菱放电机的精密零件加工（光学曲线磨床pg/日本wasino两台、三菱放电机电六台、日本大隈数控车两台、日本冈本大水磨一台对外加工）2. 精密冲压模具的设计、加工、制造

3. 模具标准件、非标件加工（圆件、方件、异型件）3. 各类自动化设备、工装、夹治具设计与制造 公司的主要涉及行业为：电子通讯类连接器、汽车连接器、半导体引线框架、空调翅片等。 本公司始终坚持品质第一，客户至上之理念服务于客户，自创设之初就全面导入iso9001:2000国际品质管理系统。

公司自创立起与世界知名企业合作,先后得到了安徽省天长市领导一致认可和领导到我工厂参观指导、公司积极的与国内外知名公司合作有：西门子（中国）有限公司、仁宝电子科技(昆山)有限公司、昆山神达电脑有限公司受到客户好评与信赖。 本公司秉承“品质、成本、速度、服务”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务，欢迎与我们联系

联系方式

24小时接收报价邮箱e-mail:annuoyi@126.com

如有不明之处，可随时与我们联系。 本公司非常重视顾客提出的问题。 公司将努力通过顾客意见不断改善业务、提高服务质量，以便能够回报包括意见提出者在内的所有顾客。 阅读本主页之后，如果您有意见、感想、疑问等，也请不吝赐教。 对于咨询事项，我们将通过邮件或电话给您回复。

西诺巴精密模具有限公司

地址：江苏省昆山市北门路3888号材料区1栋6号 tel：0512-36835111

fax：0512-36835115

邮箱e-mail:annuoyi@126.com

网址：http://www.annuoyi.com/

skype:aloi-alloy42

加工工艺精密，产品质量卓越，昆山安腾硬质合金有限公司加工设备齐全，采用原装进口，功能强，精密平面磨床，为您带来更好的产品，谢谢，顺颂商祺@@@

本产品的加工定制是是，作用对象是铜合金，主要加工设备是数控车床，加工设备数量是50，加工能力是10000，适用范围是家电,医疗,汽车,电子,日用品,餐具，质量体系是ISO9001，模具材质是硬质合金