

铸铁方箱 150 铸铁方箱

产品名称	铸铁方箱 150 铸铁方箱
公司名称	泊头市前进精密量具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:150 类型:铸铁方箱
公司地址	河北省沧州市泊头市交河新华西路669号
联系电话	86-03178175819 13785708289

产品详情

铸铁方箱方筒

- 1、t型槽方箱
- 2、磁性方箱
- 3、方箱（普通）
- 4、检验方箱
- 5、方筒

按jb/t3411.56-99标准制造，材料ht200，用于零部件平行度，垂直度的检验和划线，万能方箱用于检验或划精密工件的任意角度线。

规格：（立方/mm）

100立方 150立方 200立方 250立方 300立方

铸铁方箱的技术要求

铸铁方箱：按jb/t3411.56-99标准制造，材料ht200——ht300铸铁方箱主要用于零部件平行度、垂直度的检验和划线时支撑工件，一般为边长相同的正方体或长方体，可根据用户要求制作各种规格和等高方箱及长方筒。1.用途：铸铁方箱主要用于零部件的平行度、垂直度等的检验和划线。方箱是用铸铁制成的具体6个工作面的空腔正方体，其中一个工作面上有v型槽。方箱检定的环境条件：常温、常湿。2.要求：

铸铁方箱各工作面不能有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响计量性能的其他缺陷。非工作面应清砂涂漆，棱边倒角。在方箱内壁应有标牌，并标有规格尺寸，级别出厂编号、制造厂名称。3.精度：对于刮研制方箱除检定平面度外，还要用涂色法检定接触斑点。在边长为25mm任意正方形内斑点数为：1级、2级不少于25点；3级不少于20点。4.铸铁方箱检定方法：对于边长为300mm及以下的方箱，检定时在方箱被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口尺放在量块工作面上，然后在其各被检点处用量块试塞，当量块组刚刚塞入时的尺寸与两端量块尺寸之差为该被检点对两端之间的偏差。这一检定还应在方箱工作面的纵向、横向和对角线方向的几个截面上进行。在测得的各个位置的直线中误差方向一致时取其最大值，当误差方向不一致时取其最大正差与最大负差绝对值之和，为该受检面平面的平面度。

本产品的品牌是前进，型号是150，类型是铸铁方箱，测量范围是广泛，精度是1级，材质是HT200-300，尺寸是200*300-500*500（cm），加工定制是是