铸铁方箱 划线方箱 检验方箱 600*600

产品名称	铸铁方箱 划线方箱 检验方箱 600*600
公司名称	泊头市恒达量具厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:100150200250300400500600 类型:铸铁方箱
公司地址	郝村镇千里屯
联系电话	86-3178383033 18713782586

产品详情

箱的主要规格有:100*100mm,200*200mm,300*300 mm,400*400 mm,500*500mm, 铸铁方箱按jb/t 7974—2000标准制造,如特殊需求可按客户要求制作。铸铁方箱技术要求：方箱各工作面不能有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响质量性能的其他缺陷。方箱体的非工作面应清砂涂漆，棱边倒角。检验方箱的用途:是平板测量中的重要的辅助工具，用于钳工立体划线，机械零部件的平行度、垂直度和各种位置误差的测量及检验。铸铁方箱的材质为：ht200－300 ,方箱体按精度可以分为000级、00级、0级、1级、2级、3级。铸铁方箱工作面的精度:可以保持使用2年以上，精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复.方箱检定方法:对于边长为300mm及以下的方箱，检定时在方箱被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口尺放在量块工作面上，然后在其各被检点处用量块试塞，当量块组刚刚塞入时的尺寸与两端量块尺寸之差为该被检点对两端之间的偏差。这一检定还应在方箱工作面的纵向、横向和对角线方向的几个截面上进行。在测得的各个位置的直线中误差方向一致时取其最大值，当误差方向不一致时取其最大正差与最大负差绝对值之和，为该受检面平面的平面度。

规格(mm)	工作面的平面度			工作面的垂直度.平行度及v型槽对	
	精度等级(μm)				
	1级	2级	3级	1级	2级
100×100×100	3.5	7	15	7	15
150×150×150	4	9	17	8	18
200×200×200	4.5	10	20	9	20
250×250×250	5	11	22	10	22
300×300×300		12	25		25
400×400×400		15	30		30
500×500×500			35		
600×600×600			40		

本产品的品牌是恒达，型号是100150200250300400500600，类型是铸铁方箱，测量范围是100-600，精度是1级，材质是HT250，加工定制是否