高频感应诱导机（PP水箱密合专用机型）

产品名称	高频感应诱导机（PP水箱密合专用机型）
公司名称	东莞市东坑力宏超音波机械设备经营部
价格	面议
规格参数	品牌:力宏 型号:LH-15KW
公司地址	广东 东莞市 东坑镇东兴工业园（康德厂三楼）
联系电话	076983386687 13559738906

产品详情

型号：lh-jg151.采用mosfet及1gbt功率管独特的变流控制技术。2.高校节能，比常规电子管高频机节电三分之二。3.操作维护简易方便，几分钟既可学会。4.特别安全，设备无近万伏高压，免除高压触危险。5.自动控制型可调焊接过程的电流和时间，提高焊接质量。6.感应圈可自由拆装，更换方便。7.发生器体型小，特别方便。8.特别适合金属件与塑胶件预热埋植和感应焊接。塑胶热熔机是塑料热合焊接首选机械设备，更是鑫顺超声波主打设备，走千家不如询美力特一家，售后服务最优，你的选择永远没有错，服务宗旨：免费试样、免费安装调试、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养。 塑胶热熔机工作性能和特别热合方式：①塑胶热熔机主要利用在两个待焊工件接触面所产生的摩擦热能来使塑料熔化。热能来自一定压力下，一个工件在另一个表面以一定的位移或振幅往复的移动。一旦达到预期的热合程度，振动就会停止，同时仍旧会有一定的压力施加于两个工件上，使刚刚热合好的部分冷却、固化，从而形成紧密地结合。②塑胶热熔机另一种方式是利用高频热能热合的方法。塑胶热熔机在进行轨道式振动摩擦热合时，上部的工件以固定的速度进行轨道运动——向各个方向的圆周运动。运动可以产生热能，使两个塑料件的热合部分达到熔点。一旦塑料开始熔化，运动就停止，两个工件的热合部分将凝固并牢牢的连接在一起。小的夹持力会导致工件产生最小程度的变形，高周波瞬间热合，加热，通过高频一次焊接热合成功。 塑胶热熔机工作原理：热熔机主要功能：1.热熔机铝型材机架，机身轻巧，移动便捷；2.热熔机加长直线轴承，上下移动顺畅，精确度高，双头可调气产品高度可调；3.热熔机采用双按钮启动，提高实用安全性，可根据要求加红外光栅；4.热熔机四立柱结构完全消除力偶及后仰度也可根据产品大小选择单立柱的；5.热熔机可根据要求一模熔接二个产品。 热熔机规格参数： 热熔机机型：xh-2020 xh-1010 热熔机尺寸外寸：l600*w450*h810mm热熔机重量：45kg
热熔机加热功率：1.8kw热熔机电源：220v 热熔机气压：0.3-0.6mpa热熔机最大焊接面积：200*150mm
热熔机适用：手机天线、手机外壳、接插件、mp3、电脑内饰件、环扣等。
东莞鑫顺超音波机械有限公司欢迎咨询塑胶热熔机设备。

包装：	木托
型号：	lh-jg15
规格：	齐全
产量：	500
商标：	力宏
类别：	埋植焊接

焊接方法：	感应埋植焊接

本产品的加工定制是是，品牌是力宏，型号是LH-15KW，别名是诱导机，用途是金属与塑胶预热埋植或感应焊接