

高效环保修边机 切削速度快

产品名称	高效环保修边机 切削速度快
公司名称	永康市福飞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:永康福飞 型号:QB-6
公司地址	永康市东城街道高镇村高鑫路23幢9号
联系电话	057987076329 13705894084

产品详情

该机器主要用于线类金属网片周边修整，修整切边直径为 1- 5，修整网片大小不限，可以通过辅助工
度快，端口平整，操作简便。

修边机的基本参数：

机器型号：qb-6

电机功率：1.5kw

电机转速：1470转/分

切削最大直径： 5

切削速度：8米-10米/分

主机尺寸：520x501x1049（长x宽x高）

机器重量：80kg

修边机的结构性能：

该机器由机架、传动组件、偏心机构、主轴箱、切刀组件、控制部件，六大部份组成。

传动组件由：一台1.5kw交流电机、皮带轮、皮带飞轮组成。其通过电机传动三角胶带高速旋转飞轮使得运动。

偏心机械由：偏心主轴、轴承、轴承压盖、主轴、主套、锡青铜滑块组成。其偏心主轴通过传动组件获得黄铜滑块通过偏心主轴作上下运动，使其切刀主轴在限定范围内作上下运动，其主轴采用40cr调质处理，均能满足切削要求，其滑块采用锡青铜主要防止与切刀主轴磨损，长期使用一段时间后，需更换此件。

主轴箱由：球墨铸铁主箱体、箱体盖、导向盆、油轴套、密封盖、密封圈组成。此组件是机器的核心部分在此箱体上，在使用前需向箱体内注润滑油至油标标准刻度，有效保证主轴及滑块的良好润滑，延长其使用。

切刀组件由：刀座主轴、刀座、上切刀、下切刀、上切刀限位座、刀座导向柱、刀座导向块、刀座导向套组成。刀座采用45#钢调质处理，外圆采用精密磨削加工，有效保证与箱体配合。上、下切刀均采用高速切削钢，通过足够的硬度、韧性、耐冲击性。在使用中注意调整刀隙。

福飞机械位于具有中国五金之都的永康市，更有时效服务于浙江省，江苏省，山东省各使用客户的技术维护。产品远销于欧美、东南亚、中东等地区，主要经营以下几大系列金属线制品自动设备的销售和售后服务。

- 一、金属线调直切断：金属线（圆、扁、方、六角）调直机；
- 二、打圈机系列：数控液压自动打圈机；液压数控卷圈机；机械打圈机等。
- 三、金属线成型、折弯、打扣；打扣（勾、钩）机；衣架钩成型机；登山扣成型机；电脑散热器打扣机；裤架钢扣成型机；剪刀柄打扣机。

；六角打扣机；金属挂钩成型机；8字扣成型机；s钩机；s型打扣机；羊眼打扣机；扁片打扣机；v(u)打扣机；散热器定位扣打扣机；箱包配件打扣机；皮带扣机；金属罐框机；9字针机；茶叶罐框机；咖啡罐框机；d型打扣机；方型打扣机；内六角扳手自动机等金属线各种形状的专业自动成型机。 四、全自动链条成型系列：全自动链条焊接设备；自动织链机；全自动高速珠链机；圆珠粒自动机；双钩链成型机；单钩链机；8梅花链机；装饰扭链自动成型机；首饰链自动机等金属线链条自动机。 五、交流焊接系列：脚踏点焊机；自动单点/排焊机；气动对焊机；龙门焊机；t型焊机；脚踏脉冲焊接机等。 六、打网、网罩成型系列：打网机；网罩单点自动焊接机；中环自动焊接机；外环自动焊接机；双拉申液压成型机等。 七、一次性金属衣架系列：12寸、16寸、18寸、20寸一次性衣架成型机；窗帘衣架自动成型机；异型衣架自动成型机等。

八、其它周边辅助设备：网篮修边机；轮管机；波浪线自动成型机；轧扁线机等。 自动或半自动设备可广泛的使用在下列产品的生产加工方面： 金属丝产品系列：置物架系列、灯饰灯罩、衣架、木衣架、一次性金属衣架、一次性金属异型衣架、竹衣架、塑料衣架、西装衣架、cd架、超市蓝网罩系列、铁线网篮系列、超市购物车、铁线蓝架、金属丝工艺品等金属线类产品。 五金配件系列：窗爬山扣)、金属吊扣、包袋扣、裤架钢扣、烛台、花篮花架、d型扣、葫芦扣、吸盘勾、s钩、金属挂钩、方扣、8字扣、内六角扳手、三角扣、眼镜配件、宠物链、吊链、双钩链、珠链、防护链、直角扣、首饰灯饰挂链、回字链、起重链、装饰链、皮带扣、箱包五金配件、登山勾等金属线/铝合金制品。 近年来，产品畅销全国各地。提供完善的售前技术咨询、售中服务跟进、售后维护和保修服务。本公司的战略目标领先地位，并能稳步、持久的发展。 本公司秉持“质量第一、诚信为本”的经营理念，在同业中具有良

本产品的类型是修边机，品牌是永康福飞，型号是QB-6，主电机功率是1.5(kw)，重量是80(kg)，外形尺寸是520x501x104(mm)，最大加工尺寸是5(mm)，送料速度范围是150(mm/min)，工作形式是锯，控制形式是数控，动力类型是气动，布局形式是立式，安装形式是落地式，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年，易损件不保修