

# 管道预制自动焊机管道自动焊机

产品名称	管道预制自动焊机管道自动焊机
公司名称	杭州诚宇焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:HF200 材料及附件:滚轮架
公司地址	中国 浙江 杭州市萧山区 杭州市萧山区南阳镇横蓬村
联系电话	86 0571 82186755 15857154784

## 产品详情

管道预制自动焊机（气保焊）型号规格：ppawm-24a2/24a4/24a6/24a8性能特点：在线性能：极好（完全按流水作业在线设备进行设计）适用范围：极广（各个行业、各种结构管段焊缝的盖面焊接）焊接效率：极高（250-350寸径/天，是手工焊的4倍以上）可操作性：极好（无任何焊接经验者即可在短时间内学会焊接）表面成型：好（焊枪始终在最佳位置进行焊接）焊接合格率：98%以上（掌握技巧后可做到基本不返口）驱动可靠性：好（靠摩擦力驱动，但对大直径或直径较大且壁厚较大的管段，应设置必要的平衡重量来平衡弯头等产生的较大的偏心弯矩或安装链条压紧装置，以提高驱动可靠性）相对价格：较管道全位置自动焊机（气保焊）低得多技术参数：适用管径：dn50-600（60-610）适用壁厚：3-20mm 适用材质：碳钢、合金钢、不锈钢、低温钢等适用焊缝：各种管段焊缝，如管子-管子焊缝、管子-弯头焊缝、管子-法兰焊缝、法兰-法兰焊缝、法兰-弯头焊缝等（必要时采用假管过渡联接）驱动系统：三排不锈钢滚轮蜗轮蜗杆驱动（a2型）/二排衬胶滚轮减速器驱动（a4、a6、a8型）压紧系统：压紧臂电动高度调节，手动丝杆压紧（a2、a4型）/压紧臂液压缸高度调节和压紧（a6型）/压紧臂丝杆高度调节和压紧（a8型）。托架系统：分离式焊机配套小车，可根据管段长度沿轨道进行调节配重系统：无配重调速方式：无级变频调速调节方式：电动十字调节器调节摆动系统：本公司专有技术产品，步进电机驱动、数显摆宽调节 控制系统：本公司专有技术产品，plc控制焊接电源：本公司oem国产名牌产品（如用户另有要求除外）

本产品的品牌是杭州诚宇，型号是HF200，材料及附件是滚轮架，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是逆变，用途是焊管，动力形式是电子驱动，可焊管子最大外径是50，可焊管子最小外径是680，重量是500Kg，是否提供加工定制是是