

DCZ-2000脉冲充磁机

产品名称	DCZ-2000脉冲充磁机
公司名称	温州市通力电器厂
价格	面议
规格参数	品牌:温州通力 型号:DCZ-2000
公司地址	宽带路 1 8 号
联系电话	88627814 15957722223

产品详情

dcz-2000脉冲充磁机

33000元rmb/台（不带充磁头）重量：78kg瓦轮箱包装：51cm × 47cm × 67cm

主要性能指标：最大充磁电压：500v-2000v 电容量：2000 μ f 放电电流：30000a

适用于铁氧体、铝镍钴、钕铁硼、粘结磁钢等一切永磁材料所制成的元器件（磁钢）充磁之用。本机不含充磁头。详见主页<http://wztl.net>.

dcz-1200

dcz-2000

电容式脉冲充磁机

capacitance magneto

说明书

instruction manual

温州市通力电器厂

wenzhou tonli electrical factory

dcz电容式脉冲充磁机

一、概述

随着科学技术的发展，新型永磁材料的不断出现，对充磁设备的技术要求亦越来越高。象稀土类磁钢，其矫顽力非常高，必须采用强大的磁场才能使其磁畴按照一定的方向整齐排列起来。要达到良好的充磁效果，必须提高充磁能量。

由于充磁能量

所以必须提高充磁电压和增大充电电容。

我厂研制的dcz型充磁机，由于采用高电压、大电流的充磁方式，并采用高压脉冲电容为储能元件，充磁时不受电源容量限制，就是用小容量的电源，可以瞬时输出大功率，从而形成强大的磁场。本系列机最高电压可输出2000v，最大放电电流可达到20000a，线圈内的中心场强可超过5000奥斯特。基本上能满足目前任何磁性材料的充磁。

二、dcz-2000技术指标

1. 工作电源：220v \pm 10% 50hz
2. 充磁电压：500-2000v连续可调
3. 脉冲电容：1000 μ f

4. 工作方式：自动（间隙时间可调）半自动、手动三种工作方式
5. 环境温度：-10~40 °c
6. 相对湿度： 95%（25 °）
7. 海拔高长： 1000m
8. 输入功率：2000w
9. 外型尺寸：0.50米 × 0.60米 × 1.01米

三、dcz-1200技术指标

1. 工作电源：220v ± 10% 50hz
2. 充磁电压：200-1200v连续可调
3. 高频脉冲电容：2000 μ f
4. 工作方式：自动（间隙时间可调）半自动、手动三种工作方式
5. 环境温度：-10~40 °c
6. 相对湿度： 95%（25 °）
7. 海拔高长： 1000m
8. 输入功率：1000w
9. 外型尺寸：0.50米 × 0.60米 × 1.01米

四、工作原理

本机的工作原理是将220v50hz的单相交流电源经升压后整流通过限流电阻对储能电容充电，将能量储存起来。然后由控制系统发出一触即发信号，使可控硅导通，将电容上的能量瞬间通过线圈释放出来，形成强大的磁场。磁化电流可由充电电压进行调节。

1. 方框图

2. 电原理图说明

k1为电源开关，j2为主变压器电源输入控制。当k2在自动位置时（闭合）n1被短接，ssr通断由j3控制。其工作情况为：闭合电源开关k1、继电器j1吸合。启动n3、接触器j2吸合。j3-1接通ssr触发回路，使ssr导通。主变压器付边高压由d1 ~ d4整流后向电容c1充电，当充电高压达到设定值后，电压比较器翻转，使j3释放，触点j3-1断开，ssr截止，c1停止充电，j3-2接通kt触发板，触发kt导通。贮存在c1上的能量通过kt向充磁线圈放电，完成对放在充磁线圈内的（充磁材料）的充磁。当c1上的电压回落，低于设定值后，电压比较器翻转，c1又开始充电，然后c1又对充磁线圈放电，周而复始，设备对样品连续进行自动充磁。

当k2在手动位置时，k3在工作位置时，设备处于半自动工作状态，当按下n1（或踏下脚踏开关）时，当达到设定电压时j3断开，ssr断电，kt导通，c1向充磁线圈放电，完成充磁过程。

在工作过程中，其充电电压由r3取样，充电电流由数字表直读。其启动过程中，其充电电压由r3取样，充电电流由r4取样，由数字表直读。其启动停止指示由j2控制，自动手动指示由k2控制工作，设定指示由k3控制，手动充电由j1控制。

二、面板装置示意图

1. 电压显示屏：显示贮能电容两端的直流电压。
2. 电压设定：当仪器工作在“自动”、“半自动”状态时，工作设定开关在设定位置时，调节此电位器可设定充电电压。
3. 电流显示屏：显示整流桥对贮能电容器充电电瞬时值。
4. 时间间隙：当仪器工作在自动状态时，调节该旋钮可调节第一次充磁完成后（调换试品）到第二次充电开始的间隙时间。
5. 手动充磁：当仪器工作在手动状态时，手动充磁用。
6. 手动充电：当仪器工作在手动状态时，手动充电用。
7. 工作设定：当在工作状态时，kt控制极接通，当在设定位置时，kp控制极断开，以设定充磁电压值。
8. 自动手动按钮：仪器自动工作和手动工作转换。
9. 停止按钮：断开j2，断开主变压器输入电源。
10. 启动按钮：接通j2，使j2-1、j2-2闭合，向ssr提供输入电源。
11. 电源开关：整机电源通断。

三、使用方法

1. 接好地线
2. 接好充磁线圈（或叫充磁头，既负载，其阻抗必须小于40m Ω ）
3. 插好脚踏开关（半自动时使用）
4. 接通电源开启电源开关，开关内指示灯亮，机内冷却风扇工作

5. 充磁方式：本机有自动、手动、半自动工作三种工作方式

5-1. 自动工作方式：将自动、手动按钮打在自动位置，把工作设定开关打在工作位置，按启动按钮，即开始充电，当贮能电容c1充到设定电压时，ssr截止、充电停止、设备自动向充磁线圈放电、然后又自动充电到设定值时又自动放电。周而复始、不断重复充磁。

5-2. 手动工作方式：将自动手动按钮打在手动位置，将工作设定按钮打在设定值。此时其工作过程完全由手动充电按钮n1（或脚踏开关）手动充磁按钮n2控制。

5-3. 半自动工作方式：将自动手动按钮打在手动位置，将工作设定按钮打在工作位置，这时其充电由手动充电按钮n1（或脚踏开关）控制，达到设定电压后，自动充磁，然后按n1再次充电，达到设定值后又自动放电（即向试品充磁）。

6. 充电电压设定：将工作设定按钮打在设定位置，调节电压设旋钮，使电压表上所显示值为所需设定值（顺时针电压增大）。

7. 时间间隙调节：将自动手动按钮打在自动位置，工作设定按钮打在工作位置，调节时间间隙旋钮，使其充磁完毕到第二次充电的间隙时间。为所需值（顺时针间隙时间增大）。间隙时间根据工作人员熟练程度选择。

温州市通力电器厂

地址：浙江省温州市（炬光工业园区）月乐西街227号

邮编：325000

开户：温州市工行葡萄棚分理处

帐号：1203213209200007842

电话：0577-88351690

0577-28802323

传真：0577-88371680

主页：<http://wztl.net>

电子邮件：wztl@wztl.net

本产品的加工定制是否，品牌是温州通力，型号是DCZ-2000，电源电压是220（V），消耗功率是2000（W），充磁电压是500V-2000V（V），磁极组尺寸是5-50（mm），磁极尺寸是5-200（mm），磁钢尺寸是5-200（mm）