

镍基钎焊膏，镍焊膏

产品名称	镍基钎焊膏，镍焊膏
公司名称	长沙天久金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:BNi-5 加工定制:是
公司地址	长沙市岳麓区学士街道玉莲路联东优谷39栋301
联系电话	0731-85820496 15874913900

产品详情

镍基钎焊粉、镍基钎焊膏、镍基钎焊料

不锈钢钎焊料、金刚石钎焊料、硬质合金钎焊料

本公司采用真空气雾化法专业生产供应各种镍基钎焊粉，合金粉,该产品具有优良的抗腐蚀性能和耐热性能，可、金刚石等的钎焊。

bni82crsib(bni-2)是镍基钎料中应用最广的，其融化温度低，湿润性好，流动性良，强度较高，具有良好的抗氧化、锈钢、金刚石等的焊接。

bn71crsi (bni-5) 对母材溶蚀性小，具有良好的高温强度和抗氧化性，主要用于钎焊高温合金。

bni89p (bni-6) 流动性极好，对保护气体要求不严，对大多数镍基和铁基金属溶蚀性极小，可用来钎焊不锈钢、工业常用钎料，缺点是性脆，多用于静载接头。

bni76crp(bni-7)钎焊膏具有良好的高温强度和抗氧化性，主要用于钎焊较薄工件，广泛用于铜和不锈钢的焊接，真空炉或网带炉。

钎焊粉包装：有-60、-100、-200、-325mesh，5kg/包，25kg/桶。

钎焊膏包装：0.5kg/小罐、1.5kg/中罐，5kg小桶，10kg/中桶，25kg/大桶。

镍基焊膏有油性和水性两种选择，油性焊膏主要用于真空炉钎焊和网带炉钎焊，水性焊膏主要用于网带炉钎焊，可根据客户要求定制。

另我公司还有其他焊膏产品：（铝硅焊膏、铝硅铜焊膏、铝镁焊膏）、（紫铜焊膏、磷铜焊膏、黄铜焊膏）、磷焊膏）

欢迎新老客户来电咨询：0731-85820496、15874913900

aws	gb10859-89	牌号	钎焊温度	化学成分%				
				cr	b	si	fe	c
bni-1	bni74crsib	titd-ni04	1065-1205	13.0-15.0	2.75-3.5	4.0-5.0	4.0-5.0	0.6-0.9
bni-1a	bni75crsib	titd-ni05	1075-1205	13.0-15.0	2.75-3.5	4.0-5.0	4.0-5.0	0.06
bni-2	bni82crsib	titd-ni01	1010-1175	6.0-8.0	2.75-3.5	4.0-5.0	2.5-3.5	0.06
bni-3	bni92sib	titd-ni02	1010-1175	-	2.75-3.5	4.0-5.0	0.5	0.06
bni-4	bni93sib	titd-ni03	1010-1175	-	1.5-2.2	3.0-4.0	1.5	0.06
bni-5	bni71crsi	titd-ni06	1150-1205	18.5-19.5	0.03	9.75-10.5	-	0.1
bni-6	bni89p	titd-ni08	927-1093	-	-	-	-	0.06
bni-7	bni76crp	titd-ni09	927-1093	13.0-15.0	0.02	0.10	0.2	0.06
bni-12	ni65cr25p10	titd-ni10	980-1095	24.0-26.0	0.02	0.1	0.2	0.06

本产品的品牌是TITD，型号是BNi-5，加工定制是是，粘度是1000（Pa·S），颗粒度是74（um），合金组份是镍铬硅，活性是100，类型是镍基焊膏，清洗角度是免，熔点是1150，规格是-200