

300X30X3 HSS 华中木工刨刀 高速钢刨刀 压刨刀 平刨刀 直刃刨刀

产品名称	300X30X3 HSS 华中木工刨刀 高速钢刨刀 压刨刀 平刨刀 直刃刨刀
公司名称	缙云县华中工具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 浙江 丽水 缙云县 壶镇镇迎祥路口
联系电话	086 0578 3559067

产品详情

可生产提供公制和英制规格所有刨刀产品。

请参经常用规格表，其他规格如32x3和40x3面向欧洲市场的刨刀规格可按客户要求定制。

规格表示方法：长x宽x厚，单位mm。

类型：木工机用直刃刨刀（单刃）

材质：高速钢，即白钢、锋钢。硬度：hrc61°-63°。优点：选用优质高速钢制造，刃口锋利，耐磨损，抗疲劳，容易修磨，刀体不易断裂热处理方式：盐浴。角度：常规45°；20°、35°、40°、42°等需定做。磨削方式：刀口平磨（立磨需定制），表面立磨。打标方式：激光、电腐蚀包装方式：3片或4片一组；塑料盒(颜色：红、黄、蓝、白；带柄或无柄)；油纸、塑料膜、塑料袋；不干胶贴按客户要求定制。外箱采用纸箱或木箱（五合板），25盒/箱。执行标准：jb3377-92适用机型：单（双）轴铣床、镗铣机、木线机、高速压刨、平刨、台刨、双面刨、四面刨等木工机床适用范围：一般的硬杂木及软木加工范围：家具、线条、相框、工艺品、玩具、地板、门窗等

质量控制：木工刨刀表面无黑皮、裂纹、锈蚀、崩刃等影响使用性能的缺陷。每组刀片都配重。严格控制刀口直线度及平整度，刨刀片在长度，宽度，厚度上的尺寸公差。

木工刨刀片是木工刨床上的专用工具，一般平面单面刨床安装叁到四片，双面刨床安装八片，刨刀有碳结钢、锋钢、钨钢等材质，用户在使用中可根据刨切的木材选择相应的刀片材质。我厂生产的木工刨刀规格齐全，适应用户种种要求。

微型木工刨床m b - 1 0 3型的刀片规格300 × 30 × 3。家具木器行业的加工作业。

高速钢木工刨刀使用注意事项：刀片装配时，刀体应与机器整体同一高度，螺丝不能松动；刨削的木材不应夹有金属和砂粒等杂质，否则会引起刃口爆口；刀片刃口应水磨，有条件最好加冷却液，可采用46#白钢玉砂轮。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是华中，型号是300*30*3，材质是高速钢，类型是横切刨刀，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是300X30X3，加工范围是刨削竹木制品、玩具、工艺品、相框、木线条等，适用机床是平刨、压刨、双面刨、四面刨等木工机床，是否库存是库存，是否批发是批发