

液压刀架/动力刀架 数控车床/数控专机

产品名称	液压刀架/动力刀架 数控车床/数控专机
公司名称	无锡龙林数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:LS120/160/320 适用机床:数控车床/数控专机
公司地址	无锡市新吴区金城东路299号五洲国际工业博览城87栋107-108号
联系电话	13815100188

产品详情

a、油壓凸輪式臥式車床刀塔規格：

型號	單位	ls-120	ls-160
中心高	mm	63	80
刀數	n	8t	8t/10t
相鄰刀換刀時間	sec	0.5	0.5
相鄰刀換刀並鎖緊時間	sec	0.6	0.6
換最遠刀時間	sec	1.8	1.8/2
換最遠刀並鎖緊時間	sec	2	2/2.2
刀盤一迴轉時間 (推出-迴轉360°-鎖緊)	rev/min	30	30/20
曲齒離合器型式		24120	24140
油壓馬達型式	danfoss	omm50	omm50
電磁切換閥		ac 110v	ac 110v
		dc 24v	dc 24v
近接開關		x1r5f1	x1r5f1
工作壓力	kgf/cm ²	(25-30)30	(25-30)30
流量	l/min.	12	12
油壓缸拉力	kgf	1,602	2,067
重現精度	mm	0.003	0.003
淨重 (不含刀盤)	kg	40	50

b、動力刀塔特性：
刀盤旋轉及分割採用專用型伺服馬達驅動。動力軸採用伺服馬達驅動，扭力大，低噪音。換刀快速，且絕不亂刀。動力刀座規定符合din69880與din5480標準。重現精度可達0.003 mm。三片式曲齒離合器結構，確保定位精準。
vdi ø 20, 12刀, 刀具中心 ø 240 mm, 刀塔中心高63 mm
伺服刀塔部份：
伺服馬達0.4 kw / 3,000 rpm ; 齒比1/48油壓動力源: p=30 kg / cm ² 油缸夾持力1,640 kg
動力刀盤部份：
刀柄規格: din5480 w11 x 0.8 and zero detent system 刀具最高轉速: 5,000 rpm 主軸馬達規格:mitsubishi sj-pf 2.2-01 1.1 / 2.2 kw fanuc 1.5 1.1 / 2.2 kw 刀具與馬達傳動齒比1:1故馬達必須限速5,000 rpm

安装说明（提供上门安装）

1, 根据机床类型设计安装板；

含平床身数控车床、斜床身数控车床、专机。

2, 进口件成套液压站；

3, 增加电气部分符合原机床电气原理；

4, 刀架工作标准控制；

5, 进口系统、国产开放式plc系统均可。

本产品的品牌是LS - 液压刀架，型号是LS120/160/320，适用机床是数控车床/数控专机，是否库存是是，是否批发是是，是否提供加工定制是是