

机床数控电动刀架LD4B-C0625

产品名称	机床数控电动刀架LD4B-C0625
公司名称	温岭市文昌数控机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:LD4B-C0625 适用机床:车床
公司地址	温岭市松门镇新华村林石公路南侧
联系电话	13605861667

产品详情

一、ld4b-0625数控刀架用途

ld4b-0625数控刀架适用于数控车床（自动车床）、专机设备、机床改造等自动化行业，数控刀架是数控机床实现完全自动化的关键核心部件之一。

二、ld4b-0625数控刀架特点及参数

- ld4b-0625数控刀架采用电机驱动，蜗杆蜗轮传动，三联齿盘啮合，螺杆锁紧的原理。具有转为稳定、免抬、密封性强等优点。
- 具体工作程序为：主机系统发出转信号后，刀架电机开始转动，电机带动蜗杆转动，蜗杆带动蜗轮转动，蜗轮带动螺杆转动，螺杆的转动把压紧轮往上抬，从而使三联齿盘分开，上刀体开始转动，当上刀体转到对应到位时，磁钢与发信盘上的霍尔元件相对应，发出到位信号；系统收到到位信号后发出电机反转信号，电机反转，压紧轮往下直至三联齿盘锁紧，延时结束。

3、ld4b-0625数控刀架具体参数：

中心高 51mm 重复定位精度 0.004mm 锁紧力 6kn

安装孔中心距 90*100*120 电机功率 90w 电机转速 1400r/min

压刀面宽 16mm 压刀槽宽 30mm 上刀体宽 130mm*130mm

换刀时间 1.7s(90°) 2.2(180°) 2.7(270°)

三、三包及售后服务

1、数控刀架三包期限为一年（从购买日算起），在三包期内，除人为损坏外，如出现质量问题或故障，我们将免费更换部件或免费上门维修服务。

2、您所购买产品如有任何问题，请及时与我们公司联系，浙江省内24小时服务到位，省外48小时服务到位。

四、ld4b-6125文昌数控刀架原理

ld4b-6125文昌数控刀架采用蜗轮、蜗杆传动，三齿盘啮合定位，螺杆锁紧的工作原理。具有转位稳定、免抬，避免了转位时切屑、切屑液渗入刀架内部，造成刀架卡死、精度不准等缺陷发生。

五、ld4b-6125文昌数控刀架发信原理

文昌数控刀架发信盘采用文昌专利的机械发信盘发信。

本产品的品牌是文昌，型号是LD4B-C0625，适用机床是车床，是否库存是是，是否批发是是，车床是刀架