

# 金属线材反复弯曲试验机

产品名称	金属线材反复弯曲试验机
公司名称	上海湘杰仪器仪表科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:XJWJ-10 弯曲角度:±90°(平面弯曲)
公司地址	上海市奉贤区浦南路3号14幢4层F区(注册地址)
联系电话	021-61995686

## 产品详情

### 一、主要用途与适用范围

本试验机主要用于金属线材的反复弯曲试验，以检验金属线材在反复弯曲中承受塑性变形的性能及显示出的缺陷。

试验原理：将一定直径的样品，穿过导套夹紧在两个规定尺寸的钳口中，按动按钮，样品做左右90°弯曲，试样断裂后，自动停机，并纪录弯曲次数。

本机广泛应用于钢铁、建筑行业、预应力钢丝、钢丝绳、电线电缆等生产、使用厂家。

适用于 3—10金属线材（普通钢筋类），配备特殊夹具，还可以做其他规格的金属弯曲试验，该试验机满足gb238-2002《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》。增加其他夹具，可以其他材料的弯曲试验。

### 二、主要技术参数

试样直径：3-10mm 试样长度：150-250mm 弯曲角度：±90°（平面弯曲） 计数范围：99999 显示方式：液晶显示，自动记录次数 弯曲速度：60rpm 电机功率：1.1kw 电 源：三相，380v，50hz 外形尺寸：740\*520\*1120mm 主机重量：260 kg

### 三、结构特征与工作原理

本试验机主要由主机和电器测控系统两大部分组成，采用机械传动，施加试验力矩使试样反复弯曲，利用光电开关来检测弯曲试验次数。试样断裂后自动停机，摆杆复位，液晶表自动显示，记录弯曲试验次数。

#### 1、主机

主机由电机，通过皮带轮带动蜗杆蜗轮副减速，再由曲柄—摆杆机构，带动圆柱齿轮传动，圆柱齿轮带动摆杆做 $\pm 90^\circ$ 回转，从而使摆杆上的导套带动试样做 $\pm 90^\circ$ 的弯曲，达到试验的目的。在圆柱齿轮上装有记数用的装置，试样每弯曲一次，光电开关采集一次信号，这样就达到了记数的目的。

试验结束后，如果摆杆没有停到中间位置，按复位键，则由另一只光电开关采集信号，使摆杆恢复到中间位置。

在摆杆上，装有拨杆，而拨杆上装有内径大小不同的导套，针对不同粗细的试样，把拨杆调整到不同的高度，并使用不同的导套。将导套放入拨杆孔内，用扭簧将其别住，并使其与拨杆导通。

在摆杆的下方，装有试样夹持装置。手动旋转丝杠，使活动钳口平移，将试样夹紧。对不同直径的试样，更换相应的钳口和导套（钳口和导套上有标记）。

## 2、电器测控系统

电器测控系统主要有强电和弱电两部分组成。强电控制电机，弱电部分分为三路：一路由光电开关采集弯曲次数信号，经脉冲整形到译码器送到液晶表显示并保存；另一路由光电开关控制摆杆的复位，当接到信号后使电机停止，同时，最后一路接到电机停止的信号后，对电机进行反制动，从而使摆杆停到适当的位置。

## 四、工作条件

- 1、在室温10—40 环境下；
- 2、在稳定的基础上，水平安置；
- 3、在无振动的环境下；
- 4、周围无腐蚀性物质；
- 5、无明显的电磁干扰；
- 6、电源电压波动范围不超过额定电压380v的 $\pm 10v$ ，必须有地线（否则设备不运转）；
- 7、试验机周围要留有一定的空余空间。

本产品的品牌是上海湘杰，型号是XJWJ-10，弯曲角度是 $\pm 90^\circ$ （平面弯曲），弯折次数是99999（次/min），测量范围是 3- 10mm，适用范围是广泛应用于钢铁、建筑行业、预应力钢丝、钢丝绳、电线电缆等生产、使用厂家，加工定制是是，属性是属性值