精密气流分级机/高效选粉机

产品名称	精密气流分级机/高效选粉机
公司名称	绵阳流能粉体设备有限公司
价格	面议
规格参数	适用对象:固体超细粉粗细分离 应用领域:化工,食品,选矿,医用、制药
公司地址	绵阳科创园区财元路5号
联系电话	0816-6283675 13458083506

产品详情

精密气流分级机lnc air classifier

工作原理：根据粉体颗粒大小、密度不同在干法状态下进行分级。利用高速旋转分级轮形成的离心力和气流运动对粉体颗粒的推动力大小的不同，大或重的粉体颗粒受到的离心力大，远离分级轮，至分级机边壁自然下落；小或轻的粉体颗粒受离心力小，颗粒受气流推动，进入分级轮，实现对物料的分级。

主要特点：

◆采用流体力学数值模拟软件，计算出最合适的流场，最理想的压力分布来指导设计，优化的分级叶轮结构，流场均匀稳定、叶轮压力损失小，可对物料进行高效分级，分级效率达到70-93%；

◆独特设计的强力分散装置及湍流涡解装置，可确保高分级精度；

◆优化设备结构，能对团聚性超微粉体、聚合体进行有效的分散解离；

◆我公司独创的外置端面密封技术(发明专利)，有效的确保了分级精度及无大颗粒泄漏;

◆二次风全段面均匀流，保持清洗流场稳定，大大提高了分级精度，并降低了设备磨损；

◆全负压密封操作,无粉尘污染。

本产品的加工定制是是，适用对象是固体超细粉粗细分离，应用领域是化工,食品,选矿,医用、制药，产品类型是全新，型号是LNC，品牌是流能，用途是超细颗粒分选，规格是LNC-80A,LNC-180A,LNC-260A,LNC-360A,LNC-460A,LNC-560A,LNC-660A,LNC-760A,LNC-960A