

裁断机 摆臂裁断机 批发 制鞋机械设备 鞋机配件

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 裁断机 摆臂裁断机 批发 制鞋机械设备 鞋机配件 |
| 公司名称 | 盐城市盐都区福泉机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 种类:裁断机 操作类型:手动 |
| 公司地址 | 中国 江苏 盐城市盐都区 盐城市盐都区大冈工业园区(盐城市盐都区大冈富港四巷2号) |
| 联系电话 | 86 515 88804450 13814379797 |

产品详情

裁断机日常保养维护

一、斩刀检查：1. 新进斩刀由工程技术人员用原始纸板核对：刀模记号齿，外框是否吻合，刀口平整，刀体平行，刀口锋利，没有损坏，钢材硬度厚度，支撑条、冲针是否符合要求。2. 斩刀确认ok后贴上型体标签，注明型体，号码，部件名称，日期，检查人，移交现场单位。3. 斩刀加冲针或金属压条取代印刷线条，实用于皮料，人造皮类材料，使用双刃斩刀。4. 号码齿的设置与辨别，号码齿的大小设置。

二、斩刀日常维护：1. 裁断人员领取斩刀后首先检查斩刀品质符合要求，在生产过程中仍需不定期检查使用的斩刀是否异常。2. 安排专人每天核对所有在现场使用的斩刀，工具，玻璃车，确认纸板。3. 斩刀刀口向上放在玻璃车上，用纸板比对刀口，检查记号齿和外框是否与纸板吻合，是否生锈，卷边，缺角，变形，冲针是否变形或脱落。4. 斩刀刀口向下放在玻璃车上，观察刀口是否水平。5. 在检查好的斩刀上加贴当天的星期标，不良斩刀立刻维修，当天使用的斩刀须全部检查一次并记录在登记本上。

三、斩板：1. 针对不同材料使用不同斩板，目前使用绿，白，黑三种不同斩板。绿色为hydroma hy71斩板，特殊工程塑料，硬度为71d，厚度50mm，主要实用于皮料类软性材料。白色为普通pp斩板，硬度75d，厚度50mm，实用于硬度较高的材料，如中底板，纸板类材料。黑色为普通pvc斩板，硬度70d，厚度15mm，实用于其它类别的材料。一次性使用，不能再刨平。2. 斩板在运输和日常存放时需平整放置，避免日晒，以防止变形。新进斩板检查对角长度，长宽和平坦度，四角厚度。3. 斩板刨平：使用专用机器刨平后需要测量四个角厚度，先刨1mm，再调整机台，量厚度，再刨1mm，翻转刨另一面。大概每周一次，20mm以下刨0.5mm，最少可以使用厚度10mm。4. 均匀使用斩板的所有部位，避免集中一处操作。每4小时180度反转斩板，利用颜色作翻转记号。

四、裁断机调整：1. 皮料使用摇臂式裁断机，其他材料使用龙门式裁断机器。2. 使用水平仪检查机器

台面是否平衡，台面干净，不藏其它物品，5个基本点检查，要求四个角和中间点切割深度完全一样。
3. 裁断机压力、高度调整：按照斩刀大小调节机器的压力，切割深度原理：每刀小于0.3mm, 每周2mm内。 4. 需要双手同时按开关键才能启动机器，确保操作安全。

用途

适用于成型刀模冲裁各种鞋面、鞋底、皮革、橡胶、化纤硬纸及棉织品。

- 1、设有自动供油润滑系统、减少磨损，延长使用寿命。
- 2、采用电子延时电路控制冲程下限位置，精度高，可提高制鞋品质利用手轮调节摆臂距工作台高度，简单，可靠，方便。

本产品的加工定制是是，种类是裁断机，操作类型是手动，产品类型是全新，品牌是福海，型号是200型，用途是鞋面鞋底下料，产品别名是下料机，功率是1.5 (Kw)