

汽车内饰切割首选-激光切割机替代机器人水刀

产品名称	汽车内饰切割首选-激光切割机替代机器人水刀
公司名称	南京诺鼎激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DBE260 控制方式:数控
公司地址	南京市江宁区秣陵街道科宁路8号潭桥商业中心5幢109
联系电话	18602519514 15298370513

产品详情

汽车内饰件三维激光切割加工

三维非金属加工设备主要面向汽车行业内饰塑料件的切割及家电行业塑料件的非金属切割。

主要技术参数：

设计产能：

200000件/年（两班工作制）。

工作条件：

1) 自然条件最高温度：40 最低温度：2 湿度：90%

2) 电力供应条件电压等级：三相 380v +10% 单相 220v +10% 频率工作频率50hz 波动范围49.0 ~ 50.5hz

3) 冷却水供应条件：蒸馏水循环使用

4) 压缩空气供应条件：压力：0.4~0.7mpa，无水无油。

技术数据:

1)、工件材质：pp、pa、pur、pbt、pet、pe、abs、pvc、pc等。如：汽车保险杠、汽车内饰件、家电塑料件等。

2)、工件规格：

a、回转台直径：2500mm

b、最大工件尺寸：2100x1050x800mm

适用范围：汽车内饰修边、铝塑件修边、塑料件修边、吸塑件修边、吸塑有机玻璃（亚克力）修边pp、pa、pur、pbt、pet、pe、abs、pvc、pc等都可以加工该套设备已经被成功应用于汽车制造行业。若您对该设备有疑问，我们可以为您提供详细的技术指导，可以提供来料试验，现场看设备服务。

该设备的详细资料，可咨询17092552398周经理，我们为你提供完善的技术解决方案。加qq2281442383咨询亦可，pp、pa、pur、pbt、pet、pe、abs、pvc、pc等都可以加工该套设备已经被成功应用于汽车制造行业。若您对该设备有疑问，我们可以为您提供详细的技术指导，可以提供来料试验，现场看设备服务。

首先是我们利用率最高的汽车前后保险杠，材料一般为汽车专用pp料。普通pp由于本身低温性能、抗冲击性能、耐老化性及尺寸稳定性较差，难以满足汽车保险杠对材料的要求，所以我们要对其进行改性。常用的是由弹性体共混料和pp进行共混增韧改善（epdm），此为传统工艺。但此法产出的epdm价格高，且回收时破碎有一定困难，近几年通过增加poe使其在用于pp的增韧改性方面优势进一步凸显。说到废旧保险杠的回收，国内通常利用人工进行分拣，然后简单再生。相比国外开发的计算机自动分选系统，我们无法细致的将存在差异的保险杠筛选，以其满足不同回收分类的需求。再生pp专用料，常被用来生产汽车空滤外壳，建筑材料、防水材料以及埋于地下的土工格栅等等。国外对于此料的开发有进一步提升，即制取燃料气。由于塑料燃烧可释放大量的热量，且相比煤和石油，不含硫，故前景十分广阔。pp专用料还在车子的哪些地方有应用呢，其实还是比较多的，还有内装饰板、仪表板、蓄电池外壳、空调器零部件等。pp在车内可用零部件数量达200种之多，而上述几种应用占据pp改性应用总量约50%以上。另外，目前正逐渐兴起的还有长纤维增强热塑性材料。用天然纤维如亚麻、剑麻增强塑料制造车身零件，在汽车行业已经得到认可。用亚麻增强pp制作车身底板，材料的拉伸强度比钢要高，刚度不低于玻纤增强材料，材料更易于回收

abs的应用更具针对性，我们常见的散热器格栅、灯体、仪表盘控制面板、除雾格栅、杂物箱等均由耐热abs组成；车门把手、牌照支架由电镀abs构成；汽车散热风扇、空调风扇则是由玻纤增强后的abs构成的；对于汽车内饰，pp由于价格低廉，在国外市场上得到广泛应用，不仅用聚丙烯替代abs，有些车型内饰甚至全部使用聚丙烯。

我们经常在一些高端轿车上见到软质仪表板，他们一般是聚氨酯反应发泡成型的。而常见的那些硬质材料，一般都是由改性pp注塑成型。

合作伙伴

非金属（塑料）激光切割机主要面向汽车行业内饰塑料件的切割及家电行业塑料件的非金属切割

主要技术参数：

设计产能：200000件/年（两班工作制）。

工作条件：

- 1) 自然条件最高温度：40 最低温度：2 湿度： 90%
- 2) 电力供应条件电压等级：三相 380v + 10% 单相220v + 10% 频率工作频率50hz 波动范围49.0 ~ 50.5hz
- 3) 冷却水供应条件：蒸馏水循环使用
- 4) 压缩空气供应条件：压力：0.4~0.7 mpa，无水无油。

技术数据:

- 1)、工件材质：pp、pa、pur、pbt、pet、pe、abs、pvc、pc等。如：汽车保险杠、汽车内饰件、家电塑料件等。
- 2)、工件规格：
 - a、回转台直径：2500mm
 - b、最大工件尺寸：2100x1050x800mm

广泛应用于汽车制造行业

目前轿车的前后保险杠采用了塑料，人们称为塑料保险杠。塑料保险杠是由外板、缓冲材料和横梁三部分组成。这种塑料保险杠使用的塑料，大体上使用聚酯系和聚丙烯系两种材料，采用注射成型法制成。例如标致 4 0 5 轿车的保险杠，采用了聚酯系材料并用反应注射模成型法做成。而大众的奥迪 1 0 0、高尔夫、上海的桑塔纳、天津的夏利等型号轿车的保险杠，采用了聚丙烯系材料用注射成型法制成。国外还有一种称为聚碳酸酯系的塑料，渗进合金成分，采用合金注射成型的方法，加工出来的保险杠不但具有高强度的刚性，还具有可以焊接的优点，而且涂装性能好，塑料保险杠具有强度、刚性和装饰性，在轿车上的用量越来越多，成为装饰轿车外型的重要部件。

注射成型法制成好以后的保险杠需要切割、修边、打孔、挖灯槽等等达到标准尺寸后方可进一步加工安装，针对这一环节该设备，可以高效、高品质、高精度的完成加工任务。

汽车防撞横梁加工

t9横梁是神龙塑胶公司的一款防撞横梁系列。在一次性冲压成型后，有许多孔以及边需要切割。神龙塑胶一直采用人工打磨的方式，生产一件产品需要40多分钟，远不能满足生产的需求。我公司为神龙塑胶量身定制的一款非金属激光切割机，可实现圆孔、三角形孔、不规则孔以及边的切割，实现各

种图形以及边的三维立体激光切割，切割端面无毛刺，速度快，精度高，生产一件产品仅需2分15秒，完全不再需要人工打磨，大大提高了生产效率，节约成本。

汽车前后保险杠

非金属激光切割机可实现在保险杠不同面上的切割，切割端面无毛刺，无需打磨，且速度快，精度高。

该设备的详细资料，可咨询我们，我们为你提供完善的技术解决方案。，pp、pa、pur、pbt、pet、pe、abs、pvc、pc等都可以加工该套设备已经被成功应用于汽车制造行业。若您对该设备有疑问，我们可以为您提供详细的技术指导，可以提供来料试验，现场看设备服务。

激光机器人可用于热塑塑料、玻璃和碳纤维塑料的加工，主要应用于汽车外壳。这些工件主要是经过激光表面预处理的塑膜薄膜，切割精度高、速度快、免接触，同时边缘切割光滑，可有效降低成本。因此，激光切割的优点显而易见。

本产品的品牌是DBE，型号是DBE260，控制方式是数控，作用对象是塑料，电流是交流，用途是切割，产品别名是三维非金属激光切割机，最大线割速度是150（mm/s），适用材质是塑料，毛毡，地毯，ABS，PP，最大刻线深度是5（mm），定位精度是0.05（mm），快进速度是30000（mm/min），切割头是laser mech