

瑞士TESA SCAN 50轴类零件快速扫描测量仪

产品名称	瑞士TESA SCAN 50轴类零件快速扫描测量仪
公司名称	深圳市久和顺电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TESA 型号:TESASCAN50
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松明大道(温屋段北)五排3号409
联系电话	0755-87657876 13510195723

产品详情

tesa scan 50轴类零件快速扫描测量仪

a. 主机 (订货号/order no. 02430010)

主机系统包含下列配置

描述	数量
1 主机(含前顶针座z178-3004, 后顶针座z178-3003和两个顶针tl02-0002,及pci视频卡cc01-0033)	1
1 pc电脑(含键盘,鼠标,微软xp操作系统)	1
1 15" 显示器	1
1 tesa scan 用户手册	1
1 测量软件包(pro-measure/pro-composer)及其cd使用手册	1

b. 用户现场安装

机器将由卖方专业工程师在用户处现场安装, 并按出厂验收条件完成验收. 用户提供必要的辅助条件

c. 在安装现场培训

机器的使用操作培训将由卖方专业工程师在用户现场主持, 培训时间为三天. 买方的操作员应具备基本的计量基础知识.

d. 质量保证

自在买方完成验收之日起, 卖方提供12个月的保修期, 保修期满后提供终身有偿服务.

主要特征

tesa scan 50 是瑞士tesa公司推出的集光、机、电子和计算机为一体的非接触精密测量系统，专门为回转体轴类零件的检测提供全面的测量方案。从直径0.3mm到50mm, 长度为275mm范围内的回转体轴类零件的检测均可轻松完成！

本系统配置了高集成度双ccd线性光电传感器阵列，每个ccd阵列由数千个光敏像素组成。当工件被平行光照射，其影像投影在ccd阵列上时，光敏像素能细微的检测到工件影像的边缘变化并以电信号形式输出，再通过细分内插的机理，这种边缘变化的识别可达到小于一个光敏像素的水平。这些带有被测工件尺寸和形状特征的电信号由计算机采集，从而可以完成几何尺寸和形状公差精确分析和测量。

技术指标

I 精度和测量参数

型号	方向	测量范围(m m)	最大工件尺寸(m m)	分辨率(μ m)	精度(μ m) (20 ± 1)	重复性(μ m) ± 2s=95%
tesa scan 5 0	直径方向(d)	50	100	0.3	2+(0.01d)	1.0
	长度方向(l)	275	290	1.0	7+(0.01l)	2.5

I 测量速度: 0.5秒

I 高x宽x深: 1050x800x580(mm)

I 工作台承重: 4公斤

I 机器毛重: 115公斤

I 随机附带: 校正检验证书; 一致性申明

环境要求 I 工作温度范围: 10 ~ 35

I 相对湿度: 10 ~ 80%

I 工作电压: 220/240伏, 50 ~ 60赫兹
测量软件系统

1. 特点

I 图示化的编程界面

pro-composer是功能丰富，易于使用的软

件包。可联机或脱机使用，被测工件的图形可通过对工件扫描后，或通过cad设计数据输入后，在计算机屏幕上以图示的方式显示，操作者只需通过鼠标选取被测元素并点取相关功能图标，即可完成

测量过程的编程，执行多次重复测量。

I 图形化分析

pro-composer可以对直线和半径进行图形化对比检测, 将实测值和设计名义值比对分析后以图形化表示出来。

这个功能可以快速分析零件加工过程中出现质量问题的环节,也可以作为自学习编程的调试工

本产品的加工定制是否,品牌是TESA,型号是TESASCAN50,分辨率是1 (mm),测量行程是300*200 (mm),放大倍率是1,操作方式是遥杆控制,测量精度是1,外形尺寸(长*宽*高)是112 (mm)