

BSD静电旋杯喷涂 博士达

产品名称	BSD静电旋杯喷涂 博士达
公司名称	深圳市茗露泉商贸有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:博士达 型号:BSD
公司地址	深圳市宝安区西乡街道76区丽景城11栋1016（办公场所）
联系电话	13902471409 13480187111

产品详情

液体静电喷枪

博士达bsd

概述：博士达自动液体静电喷枪，标准配备 包含空气调压阀、静电主机、静电喷枪及白铁喷嘴和扇型喷嘴各壹组。以上静电喷枪再配合涂料输送泵浦、涂料过滤器、涂料稳压阀，即可构成壹套完整液体静电喷涂设备，油漆桶倒入涂料，即可开始喷涂作业。

气动工具维护与操作

- 1.机种和型号的选择 气动工具的使用上，机种和型号的选择是必要的。
- 2.气动工具的空气消耗量及空压机容量 为了使气动工具动作，一定量的压缩空气是必要的。选择好机种时工具的空气消耗量及空压机的容量比较下，空压机的容量有比较充裕的容量是基本条件。空气容量不足时，或空气容量底时，工具可能能力降低或停止。基本上0.1m³/min的空气消费量必须使用0.75kw的空压机，所以有7.5kw的空压机时，空气消耗量在1.0m³/min的工具就能连续使用。
- 3.正确的空气压力 最高效率的使用是在工具的近处空气压力设定0.6mpa(6kgf/cm³)。0.6mpa(6kgf/cm³)以下时工具能力会降低，0.7mpa(7kgf/cm³)以上时，易导致事故或故障。

4.配管 空压桶到工具的接点，要避免压力的损失。气管要使用气动工具专用耐压管。大量使用工具时，或空压桶距离较远时，25-38m/m的配管是必要。

5.水气及水分的消除

空压机及管路中的水气，水分每日必须清除，使用清净的空气，是维护工具的必要工具。

6.注油和管理 工具使用前后，一定要加入空压用油(1-2c.c)以润滑工具及防生锈。使用中避免丢、投、滚动，工具以免灰尘或其他异物进入工具内部。

自动喷枪工作原理分三类：

吸上式喷枪：原理是利用高速气流而令喷枪局部真空，因而产生吸力把油漆从壶中吸到喷咀加以雾化喷出，主要作大面积喷涂，好处是油漆的雾化较佳，可以达到漆膜的厚度及光泽度要求。吸上式喷枪的涂料喷出量受涂料粘度和密度的影响较明显，而且与涂料喷嘴的口径有密切关系。吸上式喷枪适用于一般非连续性喷涂作业场合。

重力式喷枪：利用重力把油漆从上面的壶中引至下面之喷嘴，再用风力加以雾化喷出，以前的设计是针对小面积修补用，现在已发展至全面喷涂，好处是作小面积修补时可节省油漆。重力式喷枪的涂料罐位于喷枪的上部，涂料靠自身的重力与涂料喷嘴前端形成的负压作用从涂料喷嘴喷出，并与空气混合雾化。喷枪的基本构造与吸上式喷枪相同，但在相同喷涂条件下，涂料喷出量比吸上式大。重力式喷枪用于涂料用量少与换色频繁的喷涂作业场合。

压送式喷枪：压送式喷枪是从另设的涂料压力桶（或泵浦）供给涂料，提高压力桶的压力可同时向几支喷枪供给涂料。这种喷枪的涂料喷嘴与空气帽心孔位于同一平面，或较空气帽中心孔向内稍凹，在涂料喷嘴前端不必形成负压。压送式喷枪适用于涂料用量多且连续喷涂的作业场合。

另外，根据使用不同类型的涂料，还可分为底漆喷枪、面漆喷枪及小型喷枪。

喷枪口径和空气枪帽的选定：

面漆（成品）喷涂等，要求特别微粒化的涂料粒子，根据涂料喷出量必须选择空气量多的型号，特别是金属性喷涂等，空气量必须尽可能大。

必须根据涂料粘度选定喷嘴口径，一般来说，涂料粘度低选择小口径，涂料粘度高选择大口径。

涂料粘度

低粘度（15秒以下） 0.8-1.5mm

中粘度（15-25秒） 1.3-2.0mm

高粘度（25-35秒） 2.0-2.5mm

具体详情可致电卖家或者点击旺旺进行交流。

喷漆枪使用保养和故障解决办法：

喷枪的调整主要是两个互相关联的主因素：指出气量和出漆量的调整。出气量太小，不易使漆液雾化，使漆液成滴状洒落会使涂膜不平整。

出漆量大小是对应于出气量的大小的，在喷涂之前要调整好合适的出气量和相应的出漆量，使漆液雾化好，均匀地喷涂物面上。调整喷枪一要听气流声音，知道气流大小；二要看喷枪口漆液的雾化程度和扇形面积的大小。

喷枪雾化效果

喷枪是由枪身、枪头。枪身和枪头通过一连接机构连接；枪头包含一喷嘴，喷嘴内部焊有若干金属圆钢。目前市场上销售的喷枪的喷嘴和枪针是由坚固耐磨、耐腐蚀的v4a钢经过精密的机械加工成形的，喷嘴内部是一个锥形涂料通道，与枪针的前面尖端部位吻合，能行成一个涂料阀门作用。

喷枪怎样才能喷出最佳雾化效果，主要有以下几点：

- 一、涂料粘度应调在17—20秒（简易涂4杯）。
- 二、把喷幅旋钮开到最大。
- 三、把涂料流量调节旋钮拧紧，然后往回转2.5圈。
- 四、把枪尾的压缩空气调节旋钮开到最大，调压表调到2—2.5巴。
- 五、喷枪的喷嘴与工件的距离是20厘米。喷枪的喷嘴与工件应保持90度角。
- 六、喷枪的运行速度约在每秒移动80厘米左右。
- 七、喷幅重叠为雾喷、平喷1/2，湿喷为2/3。
- 八、涂层（双组份涂料）的间隔时间，一般为10—15分钟。因所用的设施不同，与当时当地的气候有异而间隔时间不同，以实际情况而定，不可过干或过湿。但可以轻轻地用手指测试一下工件隐蔽的部位或遮蔽纸表面，测试标准为涂料表面只留下指纹而不拉丝即可喷涂下一道涂膜。

喷枪常见问题及解决方法

喷枪在使用的过程当中有时会出现一些问题，现就喷枪出现的现象进行详细的分析，并根据出现的现象剖析原因，找出解决办法。

1)

现象：喷幅形状呈重心偏向一侧

原因：气帽中心孔或雾化孔堵塞

对策：1、清洁雾化帽

2、更换雾化帽

2)

现象：偏左或偏右

原因：1、气帽一侧的扇面控制孔堵塞

2、气帽受损

对策：1、清洁雾化帽

2、更换雾化帽

3)

现象：喷幅中央过厚

原因：1、喷涂的涂料黏度太高

2、喷涂压力太低

3、喷嘴的口径和顶针由于磨损而增大和变小

对策：1、调低涂料黏度

2、增大喷涂压力

3、更换喷嘴套装

4)

现象：喷幅分裂

原因：1、涂料黏度太低

2、喷涂压力太高

- 3、扇面控制孔内径偏大
- 4、涂料不够
- 5、雾化空气通道堵塞

对策：1、调高涂料黏度

- 2、调低喷涂压力
- 3、更换喷嘴套装
- 4、添加足够的涂料
- 5、清洁喷枪的空气通道

5)

现象：跳枪

原因：1、喷嘴没拧紧或没装好

- 2、枪针密封套件松动
- 3、喷枪的连接螺母松动（下壶喷枪）
- 4、壶里涂料不足
- 5、喷嘴套装损坏

对策：1、旋紧喷嘴或清洁并安装喷嘴套装

- 2、紧固顶针密封套件
- 3、旋紧连接螺母
- 4、补充涂料
- 5、更换喷嘴套装

6)

现象：喷幅上重或下重

原因：1、喷嘴、顶针或气帽的空气出口上有杂物堵塞

- 2、气帽或喷嘴受损

对策：1、清洁喷嘴套装

2、更换喷嘴套装

7)

现象：喷不出涂料或少量出漆

原因：1、枪壶盖的空气补充孔堵塞或气帽及吸料管严重堵塞

2、壶内没有涂料

3、顶针行程太小

对策：1、清洁壶盖上的空气补充孔、气帽及吸料管

2、补充涂料

3、旋转涂料流量调节旋钮增大针阀的行程

7)

现象：喷嘴处漏涂料

原因：1、顶针密封螺帽太紧

2、喷嘴端口内部有异物

3、喷嘴和顶针不配套或有损伤

4、顶针回位弹簧断掉或未装

对策：1、旋松顶针密封螺帽

2、清洁喷嘴

3、更换喷嘴套装

4、更换顶针回位弹簧或安装上顶针回位弹簧

8)

现象：喷幅不能调节

原因：1、气帽的两侧扇面控制孔堵塞

- 2、喷幅调节器受损或安装错
- 3、喷枪扇面控制孔的空气通道堵塞

对策：1、清洁气帽

- 2、更换喷幅调节器或正确安装喷幅调节器
- 3、清洁空气通道

9)

现象：不能正常调节气压或刚接上压缩空气气就会直接从枪口喷出

原因：1、空气调节器受损或空气阀门损坏

- 2、空气阀门回位弹簧断掉或未安装

对策：1、更换空气调节器或空气阀门

- 2、更换空气阀门回位弹簧或装上空气阀门回位弹簧

10)

现象：顶针密封件漏涂料

原因：1、顶针密封圈磨坏

- 2、顶针密封圈垫未安装
- 3、顶针密封圈弹簧损坏或未安装
- 4、顶针密封螺帽松脱
- 5、顶针与密封圈的接触处磨损
- 6、顶针与喷枪不配套

对策：1、更换顶针密封圈

- 2、加装顶针密封圈垫片
- 3、更换或加装顶针密封圈弹簧
- 4、拧紧顶针密封螺帽
- 5、更换喷嘴套装

6、更换与喷枪相配的喷嘴套装

喷枪喷嘴套装拆装顺序 拆卸顺序：顶针 气帽 喷嘴 安装顺序：喷嘴 气帽 顶针
如果没有按照以上的拆装顺序，会导致喷嘴套装的损坏~~

如果以上方法还不能帮您解决问题的话，您可以联系我们，我们将竭诚为您服务！！！！

详情可致电卖家或者点击旺旺进行交流。

我们承诺：

坚决以最优质的产品和最完善的服务，希望我们的产品，能为阁下带来更大的利益！

1 . 本店产品均为正品，且是同行业中最低价，订购量大可适量优惠。

2、购买前请看清商品介绍，如有任何疑问请留言询问店主。

3、您拍下商品后，请尽量主动联系店主，以免因偶尔暂时缺货给您带来不便。店主会及时旺旺与您进行确认以及详细的支付信息！

4、款到后24小时以内发货，在您收到货后也请及时确认收货、好评。交易完成！

联系人：林福金

联系电话：13480187111

固定电话：0755-6160286

本产品的加工定制是是，品牌是博士达，型号是BSD，适用范围是五金，家具，汽配，电器，功率是50（w），动力形式是气动式无气喷涂机，种类是静电喷涂机