

多款批发 滚花轮滚花刀 标准件

产品名称	多款批发 滚花轮滚花刀 标准件
公司名称	东莞市长安威而富模具配件行
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:GE
公司地址	广东东莞市长安镇-东坑镇
联系电话	86 0769 85939919

产品详情

多款批发 滚花轮滚花刀 现货

1.滚花刀的型式。

滚花操作需要用滚花刀，也就是装有滚花轮的刀柄。滚花刀可以直接购买，也可以买滚花轮回来自己制作。一般有单轮式、复轮式和六轮式。单轮式是在一个滚花刀柄上装一个花轮；复轮是在一个滚花刀柄上上下下装两个花轮，一般都是由两个相反的斜纹轮组成一对；六轮式就是有三组复式轮装要刀柄上，可以直接转换不同的花纹组合。在我们自动车床上用的滚花刀一般都是买进口的滚花轮回来自己制作的。

2.滚花的加工操作。

在车床上滚花，受力相当大，工件必须装夹牢固。按装滚花刀时，刀面要与工件垂直，同时花轮中心要对准工件的轴心。滚花开始时，起头很重要，要用力直接压入工件，不能有停顿，使工件一下子就压出花纹。等花纹滚得很清晰后再开走刀，进行走花。否则容易产生破头，即花纹滚乱。在滚花时要保证有充分的润滑液，可用机械油进行润滑。还要经常清除铁屑，花纹才能滚得清清楚楚。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是GE，品牌是TY，型号是GE，滚刀类型是齿轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是车床，精度等级是其他，是否进口是是，是否涂层是非涂层，规格是20*8*6，加工范围是40，是否库存是库存，是否批发是批发