

粉末冶金刀片 压力烧结粉末冶金模

产品名称	粉末冶金刀片 压力烧结粉末冶金模
公司名称	东莞市海威德粉末五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	工艺类型:压力烧结粉末冶金模 适用范围:电器
公司地址	东莞市长安镇锦厦第一工业区
联系电话	0769-85358991 18666460869

产品详情

粉末冶金工艺及制品简介：

粉末冶金制品是以金属粉末为原料。如：铁粉、铜粉、不锈钢粉、钨钢粉等（包括混入有非金属粉末）为原料。用成形—烧结法精制而成，传统工艺流程：混粉—压制—烧结—精整—后加工（浸油、包装、机加工等）。即首先将配制的高纯度的混合粉装于模具中，于一定的压力下压制成形，然后将压坯在可控气氛烧结炉中，在低于基体材料熔点的温度下进行烧结，使粉末颗粒之间形成冶金结合。

粉末冶金工艺的特点：

（1）不需要或只需极少量切削加工。（2）材料利用率可高达97%。（3）零件尺寸的制造公差较小且具有再现性。（4）材料成分可调。（5）零件表面光洁度较好。（6）可通过热处理提高强度和耐磨性。（7）对于自润滑或过滤用，可提供具有可控孔隙度的材料或制品。（8）可制造其它金属成形工艺不能制造的、形状复杂或奇特的零件。（9）适用于中等至大批量零件生产。

粉末冶金零件优点：

耐磨、耐用、精度高、噪声小适用于各种图形复杂，金属机加工困难的零配件。采用合金成分，可达到一定的强度、硬度、同时也可以节约金属材料，减少切削加工量，提高劳动生产率，节省生产费用，降

低生产成本，提高生产竞争力。

详情见<http://www.jiatian108.com>

1998年建厂以来，我厂坚持走专业道路，“以薄利占领市场，以诚信赢得客户”的经营理念，高标准、严要求制做了100多套模具，专业开发生产了绞肉机5#、8#、10#、12#、22#、32#、42#铁合金、不锈钢刀盘，十字刀，含油铜轴承，齿轮箱齿轮，不锈钢和铝合金绞肉筒，螺杆，料盘。竭力打造国内外绞肉机配件第一品牌，深受广大国内外客户的好评。

铁合金刀盘，十字刀片介绍如下：

我厂可以按照客户的样板或者图纸开模加工生产，材料可以按照客户的要求选择配方生产，提高产品硬度及防锈能力，硬度也可以按照客户的要求加工：hrc40左右，客户任选，以下是我厂现有的铁合金产品规格。

型号	外径	内孔	高度h	备注
5#刀盘有耳	53.5mm	7.6mm	4--5mm	3mm, 5mm, 7mm, v
5#刀盘凹口	53.6mm	8.2mm	4--5mm	2.8mm, 4mm, 8mm
5#a款十字刀	47.0mm	19.5mm	9.0mm	5#a, b两款十字刀
5#b款十字刀	47.0mm	19.5mm	5.0mm	
8#a刀盘有耳	60.0mm	7.6mm	5--6mm	3mm, 4.5mm, 8mm
8#b刀盘口深	61.5mm	7.2mm	5--6mm	3mm, 4.5mm, 8mm
8#c刀盘口浅	61.5mm	7.6mm	5--6mm	3.2mm, 5mm, 8mm
8#d刀盘口中	61.5mm	9.2mm	5--6mm	2.8mm, 4mm, 8mm
8#a款十字刀	54.0mm	110.35mm	9.5mm	8#a, b两款十字刀
8#b款十字刀	54.0mm	110.35mm	5.0mm	
10#刀盘5款	65.8mm	7.6mm	7--8mm	3.5, 4.8, 5.0和2款 v
12#刀盘5款	69.0mm	10.0mm	7--8mm	3.0, 3.5, 5.0, 8.0, v

本产品的加工定制是是，工艺类型是压力烧结粉末冶金模，适用范围是电器