

加工粉末冶金模具

产品名称	加工粉末冶金模具
公司名称	东莞市石排涛威塑胶五金制品厂
价格	面议
规格参数	工艺类型:金属喷射成型粉末冶金模 主要加工设备:CNC加工中心,精雕机、铣床、磨床、线切割、钻床、火花机等
公司地址	东莞市石排镇向西工业区
联系电话	86-076986519891 13662780773

产品详情

产品（样品）参数

塑料模:电脑配件模具

经营范围:玩具模具、小家电模具、电脑周边产品模具

模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---飞模---试模---生产

加工设备:数控铣,精雕,电火花,线切割,钻床,磨床,普通铣床:cnc加工中心:

加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136,h13,nak80,s136h,舞阳718供您选择,模架:45# 预硬>30 hrc

冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本

中期处理:调质,提高硬度。

后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)

模具寿命:正常使用不低于30万模次

运输方式: 在模具出运前必须装上锁模片，物流运输

售后服务: 模具保修1年，保修期间免费维修

备注: 模具在生产过程中我们每个星期会向客户提供模具进度表并且拍照作为依据,保证客户的模具按期按质完成

订货须知

主营模具类别	模具钢材用料	模具寿命	表面处理	模具制作周期
玩具类模具 电脑周边模具 手机配件模具 小家电模具 五金模具 塑料制品模具	718,718h,s136,nak80,2738,2316等（可按客户要求而定）	30万模具以上	模具易损件（滑块，耐磨块等）：氮化处理，硬度可达45~50hrc。高光模具：镀铬处理。	小模具：20-25天 大模具：45-60天

我们的优势：

1.过硬的质量 2.快捷准时的交货期。 3.有竞争力的价格。 4.优良的售前、售后服务。

模具报价及打样：

模具报价需要客户提供以下信息：请提供产品相关设计图纸、图片或实物样品。 注明相关要求：产品尺寸、重量、腔数、模具钢材、流道类别及其它要求。 预计订购数量。

模具交样期及付款方式：

模具交样日期：从我司收到客户预付款之日起算起；如客户需要确认图纸后进行加工，交样日期则从客户确认图纸之日算起。付款方式：通常遵照我司惯例：合同签订之后预付40%，模具验收合格后，出运前付清余款。特殊情况也可面议。

从我司收到客户预付款之日起算起；如客户需要确认图纸后进行加工，交样日期则从客户确认图纸之日算起。

本产品的加工定制是是，工艺类型是金属喷射成型粉末冶金模，主要加工设备是CNC加工中心,精雕机、铣床、磨床、线切割、钻床、火花机等，加工设备数量是25，加工能力是20套/每月，适用范围是摩托车，质量体系是ISO9001