

# 废旧线剥线机，双滚双刀-5刀加5槽废旧电线剥线机

产品名称	废旧线剥线机，双滚双刀-5刀加5槽废旧电线剥线机
公司名称	深圳市诚晟自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:电缆剥线机 品牌:诚晟
公司地址	深圳市光明新区公明街道民生路大东明工业区B6栋1楼
联系电话	15111011782

## 产品详情

918-ka型电缆剥线机本机适用各类电线、散丝自动散开，内包铜，内包铝线，钢丝线。可剥直径（1~35mm）的废电线电缆。该设备性能稳定，使用方便，操作简易,实用性强,也是使用最为普遍的剥线机。电压:220/380v 功率:2.2kw 体积：长600×宽580×高840重量：80kg日产：400-1000kg

- 1、开动电机，检查运转是否正常，进料时查看各档外包橡塑电缆线直径的大小，依次逐根进料。
- 2、为了使刀片能够长久耐用，进料时应将橡塑电缆线的接头剪掉，以免刀片缺口崩刃。
- 3、如果进料出来之后出现过深及断丝现象，注意以下几点情况：
  - 、应调节进料档即刀片轴上面两边m12螺丝压力的松紧；
  - 、在进料时检查位置是否放错；
  - 、刀片是否新换，刃口是否过于锋利，应用专用油石稍加修整，适度为止。
- 4、如果进料出来以后，橡塑已经剥开，但铜丝不能吐出。主要有4点情况：
  - 、上轴滚花过深，应用专用油石将上轴加以修磨，但不能过分修磨，过多的修磨容易造成有油性的电缆线难以传动；
  - 、弹簧压力是否过松，应将压力调紧，能吐即止；
  - 、电线直径偏小，或上下轴间隙偏多，应将两轴间隙调至0.4---0.6mm；
  - 、加工的橡塑电缆线已经发热，铜丝就不能吐出。
- 5、如果进料后，剂压档不能将电缆传动过去，料停留在中间，出现的情况有以下几种情况：
  - 、检查各档皮带是否有松弛现象；
  - 、检查压档两边弹簧压力是否过紧，没有顶力，应放松压力；
  - 、电缆线油性太多，使两轴打滑，应经常将两轴擦干，（擦干时，如果机在运转，请注意安全）。

本产品的加工定制是是，类型是电缆剥线机，品牌是诚晟，型号是918-KA，最小裁线长度是100（mm），最大裁线长度是1000（mm），电源电压是220（V），功率是2200（W），外形尺寸是600\*580\*840（mm），重量是80（kg）