

剥线机全自动电脑剥线机 裁线机SWT508C-II 4.5mm送刀片

产品名称	剥线机全自动电脑剥线机 裁线机SWT508C-II 4.5mm送刀片
公司名称	温州经济技术开发区沙城景丰测量仪器经营部
价格	面议
规格参数	类型:全自动剥线机 品牌:赛威特
公司地址	中国 浙江 温州 龙湾区 永强大道2552号
联系电话	086 0577 86833372

产品详情

全自动电脑剥线机质量认证：

质量保证承诺：

产品7天无理由包退换，15天包换，一年免费保修，终生维护，服务电话：13626524408、0577-86833372 熊喜照。

操作承诺：

机子全中文显示，操作很方便包亲会用，不会用无条件包退，机子在出厂前参数都测试好，亲收到机子只需要把线束的参数输入就可以，有什么操作不明白直接打我电话13626524408 熊喜照

全自动电脑剥线机实物图：

车间图片：

机加 机加工车间图片：

刀片尺寸：

vijhx

vijhx gv 高精度电脑型剥线机效果图：

剥线路

剥一机

vijhxg

型号	swt508-px 排线宽15p(程工序可升级 分线功能)	swt508c-ii 通用型	swt508d-ii 通用四轮驱动	swt—sc 短线双
电源	ac220/ 50hz	ac220/ 50hz	ac220/ 50hz	ac220/
电机功率	额定300w	额定160w	额定200w	额定2
显示方式	全中文lcd显	中英文lcd显示	中英文lcd显	中英文
切割长度	1mm ~ 99999	1mm ~ 9999	1mm ~ 9999mm	1mm ~ 9
剥离长度	线头0-99,线尾0-50	线头0-35线尾0-15	线头0-35,线尾0-15	线头0-35,
切割公差	(0.002xl)mm以内	(0.002xl)mm以内	(0.002xl)mm以内	(0.002xl)r
中间剥切	十一	十一处	十一处	十一
切割线芯截面	最大15p	0.1 ~ 2.5mm ²	0.1 ~ 4.5mm ²	0.1 ~ 2.
导管最大直径	80x25x2mm	∅ 6	∅ 7	∅
适剥线材	pvc、铁氟龙、玻璃线材	pvc、铁氟龙、玻璃线 材	pvc、铁氟龙、玻璃线材	pvc、铁氟龙
刀片材料	硬质钨钢	硬质钨钢	硬质钨钢	硬质钨
剥线速度 (条/小时)	3000-5000	3000-8000	3000-8000	5000-1
驱动方式	四轮驱动	两轮驱动	四轮驱动	四轮

本厂生产

公司生产的swt系列全自动电脑剥线机适用于单股、多股导线的切断、剥头、剥尾、中间剥的加工，加工最大截面积0.2-3.5mm²，切断最大长度为9999mm，剥头35mm，剥尾15mm。该机器主要适用于电子、电器、玩具、汽摩配等行业的线束加工。

重量：31kg

外形尺寸：390mm × 350mm × 255mm

功率：120 – 200w

显示方式：lcd液晶显示屏

切割长度：1mm – 9999mm

切割公差：0.002 × l以内（l=切割长度）

剥离长度：0 – 35mm

切割线芯截面积：0.2 – 3.5mm²

导管最大直径：φ 6

中间剥皮：10处剥

刀具材料：优质钨钢

剥线速度：3000 – 80000根/小时

驱动方式：两轮

调节速度：0最慢，9最快

配置单：

标准配置
1.剥线机一台
2.内六角工具两个
3.中文说明书一份
4.电源线一条
5.刀片一付及内六角螺丝4颗
6.保险丝3个
7.直线器
8.导管二根
9.铁轮

附件:

本机器采用纸箱泡沫包装，用户拆箱后请取出附件包装袋清点，而后将机器置于平稳的工作台面上，并准备一个电源插坐。

安全使用注意事项:

首先非常感谢您购买swt系列全自动电脑剥线机！为了确保您能安全与正确地使用该机器，请在使用之前详细阅读本使用说明书。

一、电源适配器：ac 220 – 250v，50 – 60hz，为了使机器工作电压稳定，敬请用户选配电源稳压器，以避免电压过高而烧坏该机器。

二、使用时该机器应放置于平坦稳固的表面上操作，以免掉落损坏机器。

三、请勿在靠近电磁场较强的区域内使用该机器，以免对该机器产生干扰。

四、使用时不得在该机器上面放置任何物品，不得接近腐蚀性的化学物品，务必保持工作环境干燥、通风、无灰尘，工作室温：0-35℃。

五、使用时该机器如果出现不理想的剥线效果或不同程度的故障，敬请阅读本使用说明书中的故障及排除方法，如果仍无法解决，请拨打我们的技术服务电话咨询检修的方法，为了您的安全起见，请勿自行拆卸该机器进行检修。

注：依照中华人民共和国相关的法律法规之规定，本使用说明书上的相关内容的解释权属本厂所有，如有变化恕不另行通知！手册版本号：v2.0。

快速操作方法与维护：

1、开机后按 **ESC** 或 **←** 移动光标选择一个程序。

(01 - 89为常规程序，90 - 99为超短线程序)

2、在线长里设定剥线长度(单位：毫米)。

3、在线头里设定剥开数值，后面的剥头数值大于线头即全剥，小于则为半剥。

4、在线尾里设定剥开数值，后面的剥尾数值大于线尾即全剥，小于则为半剥。

5、将要剥的线压到出线轮中间，调节出线轮使其间隙张开到最合适的位置(注:在工作时听不到或微小的内部螺杠撞击声为佳),然后取出线并调节进线轮间隙调节轮，使进线轮之间的间隙与出线轮之间的间隙相当即可。

6、将线穿进进线口、进线轮，经过导管再通过刀口，然后移动光标到程序的第二页的线径上，按一下停止键，两刀会相切一下，再取出线，查看其切口处，如线皮没切透，就减少线径数值，如切到铜丝，则增大线径数值.或根据剥线时的情况来调整线径的值，当剥不开线头或线尾时减少线径数值，当完全切断铜丝或切断几根时则增大线径数值。

7、通常在0.5平方以下的线材调节退刀值为01到05之间最佳，线皮越薄退刀就越小，一般线材设置为默认即可(退刀默认为08)。

8、按运行键开始试剥，(开始剥线前第一根要穿过刀口，同时检查导管口的位置应在上下刀片的中间为好，避免进线不顺畅，当剥尾的值大于10时需将导管稍往后移动，使线尾达到最好效果)。

9、定量可根据实际所需要的数量来设定，产量预设0000,当产量 = 定量时机器停止工作。

10、按运行键开始生产。

维护注意事项：

请定期在刀架的注油孔内加入适量的机油以保持润滑，以减低噪音延长机器使用寿命，(一周加一次为佳)更换刀片时需关闭电源卸下刀架,更换好后对准刀架转动轴的一字型插槽按原位安装，然后用手转动刀架后的转动轴之其转动顺畅再拧紧刀架上的螺丝(注：避免安装位置偏移系统提示刀架不能复位错误信息)，如系统提示刀架不能复位错误信息请调整刀口位置，具体调整请参阅说明书10/11页刀口位置调整方法。定期进行清洁进线轮与出线轮上的污垢以保证剥线的效果质量，如有剥线长短不一的现象，可能轮子上出现污垢而打滑，此时需清洁处理。如不能排除此现象请参阅说明书故障排除方法第14/15/16/17页

售后服务承诺:

一年保修，终身维护！

swt系列全自动电脑剥线机实行一年保修，如按本厂所规定使用发生的故障，将给予免费更换损坏的部件。过了一年保修期后，本厂将继续为你作售后跟踪服务，如因使用故障损坏器件只收成本费。在保修期内更换下来的损坏的部件所有权属于本厂。

下列情形不属于免费保修范围：

- 1、用户因运输、安装、使用、保管不当而损坏的；
- 2、用户自行拆除或非本厂指定维修点进行拆除维修而损坏的；
- 3、因意外的电、火、水灾等原因而造成损坏的；
- 4、未按本使用说明书上的操作要求进行操作而损坏的；
- 5、因不可抗拒的原因造成损坏的；

感谢大家的光顾：

客户的评价：

欢迎您光临忠诚仪器工量具

公司是实体加网络销售为一体，有正规的普发票与增值税网上发布价格都是不含发票的价格
开客户要求开发票要加税点谢谢合作，公司销售服务各类

牌检测仪器、工量具、自动化设备等、价格优势，公司有专业销售售后服务工程师，大家选购时可以放心。

公司宗旨：精心合作、质量第一、最真诚的服务、最优惠的价格。

欢迎光临：忠诚仪器工量具联系人：熊喜照 马晓媛联系电话：13626524408、13757794177 电话：0577-86833372 传真：0577-86833373 qq：1354873058 诚信通：xiongxyzhao1 网址：<http://jxjm17.taobao.com/>

<http://zjjm17.taobao.com> 公司网址：www.jxjm17.com

本产品的加工定制是是，类型是全自动剥线机，品牌是赛威特，型号是SWT508C，最小裁线长度是1（m），最大裁线长度是9999（mm），电源电压是220/110（V），剥线范围是0.1-2.5（mm²），功率是200-300（W），外形尺寸是520*490*350（mm），重量是29（kg）