

超声波探伤仪 数字式探伤仪

产品名称	超声波探伤仪 数字式探伤仪
公司名称	苏州圣辉精密仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:数字式探伤仪 品牌:凯达
公司地址	中国 江苏 张家港市 杨舍镇杨锦公路青草巷北6幢B6号
联系电话	86 0512 58813132 13952446882

产品详情

采用国际先进的数字集成和人工智能技术，推出具有国际水准的便携式全数字智能超声波探伤仪ndt620。该仪器可用于检测各种材料内部的缺陷，如钢、铜、铝、硬质合金、铸件、有机玻璃、复合材料、和焊缝等等，可有效检测出气孔、裂纹、疏松、夹杂、未焊透等缺陷，功能全面实用，是真正的笔记本式数字超声波探伤仪。应用领域涉及航天、军工、化工、电力、钢铁、冶金、铁道、火车、汽车、摩托车、机械、安检、管道、建筑等行业。

功能特点

高速扫描，超低噪声，性能优异
全金属外壳，美观坚固，抗干扰性能极佳
丰富的智能化探伤工具，简单易用
强大的pc软件，可以导出excel格式的探伤报告

探伤功能

- 5个测值显示区，1个为主显示区用于放大显示，17种测值类型可供选择
- 2个独立闸门，可以独立测量，也可以联合测量
- 探头自动校准功能：“零点”、“k值”、“前沿”及材料的“声速”；
- 探伤重复发射频率可分五档调节；
- 探伤过程实时录像功能；
- 5种菜单颜色方案供用户选择，可公英制选择
- b扫描功能，清晰显示缺陷纵截面形状
- 采用文件管理系统，动态存储数据，100个独立探伤通道，300个包含a扫图像的探伤报告
- 智能dac曲线：任意顺序标定，自动生成并可以分段制作，可进行修正与补偿；考虑了材料衰减和表面补偿因素；偏置曲线可任意调节，符合国内、国外各种探伤标准；6db dac功能
- avg曲线自动生成，找准缺陷最高波自动换算孔径值，大平底自动计算
- tcg曲线制作，深度自动补偿功能；
- 自动增益、回波包络、峰值记忆功能提高了探伤效率
- 闸门内声、光报警，dac报警
- ip65标准铝镁合金外壳，坚固耐用，防水防尘，抗干扰能力极佳
- 大容量安全环

保锂离子电池，超长待机时间，持续工作9小时以上 • 与计算机通讯,实现计算机数据管理,并可导出excel格式、a4纸张的探伤报告

主要技术指标

- 扫描范围：(0 ~ 10000)mm
- 脉冲移位：(-20 ~ +3400) μs
- 探头零点：(0.0 ~ 99.99) μs
- 材料声速：(1000 ~ 15000) m/s
- 工作方式：单探头，双探头，透射探头
- 频率范围：(0.5 – 20) mhz
- 增益调节：(0 ~ 120) db
- 垂直线性误差： 3%
- 水平线性误差： 0.2%
- 探伤灵敏度余量： 66db (深200mm 2平底孔)
- 动态范围： 32db
- 探伤通道：采用文件管理系统，动态存储数据，100个独立探伤通道，300个包含a扫图像的探伤报告
- 与pc机通讯接口标准：rs232/usb
- 闸门：2个独立闸门，可以独立测量，也可以联合测量
- 报警：闸门内声、光报警，dac报警
- 电源适配器 输入：100v ~ 240v/50hz ~ 60hz，输出9v/1.5a
- 电池：锂(li)电池4 × 3.6v 4800mah
- 工作温度()：-10 ~ 50
- 工作湿度(rh)：20% ~ 90%
- 外型尺寸：240 × 150 × 50 (mm)

闸门报警

门位、门宽、门高任意可调；闸门内声和光报警，还有dac报警非常有效。

数据存储

采用文件管理系统，动态存储数据，100个独立探伤通道，300个包含a扫图像的探伤报告

录像功能

探伤过程实时录像功能

超声波探伤仪配置表：

序号	名称	数量	单位	备注
1	探伤仪主机	1	台	
2	直探头	1	只	
3	斜探头	1	只	
4	电源适配器	1	个	
5	bnc探头连电缆	1	根	
6	使用说明书	1	本	
7	仪器箱	1	个	
8	独立充电器	1	个	可选件
10	通讯电缆	1	条	可选件
11	标准试快	1	个	可选件
12	第二块锂电池	1	个	可选件
13	pc通讯软件	1	套	可选件

本产品的加工定制是否，类型是数字式探伤仪，品牌是凯达，型号是620，测量范围是(0~10000)mm，分辨率是 66dB