

东莞批发 模数M0.4 高速钢齿轮铣刀

产品名称	东莞批发 模数M0.4 高速钢齿轮铣刀
公司名称	东莞市锐佳五金钢材有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	中国 广东 东莞市 樟木头镇莞樟西路68号
联系电话	86-076987789199 13825769176

产品详情

齿轮铣刀定义:

齿轮铣刀是按仿形发或无瞬心包络法工作中的一中切齿刀具。根据形状的不同分为盘形齿轮铣刀和和指形齿轮铣刀两种。当铣刀轴心线和工件边缘线重合或接近工件的边缘线时，情况将很严重。

齿轮铣刀较好铣削的总结： 检查机床的功率和刚度，以保证所需要的铣刀直径能够在机床上使用。

主轴上刀具的悬伸量尽可能达到最短，减小铣刀轴线与工件位置对冲击载荷的影响。 采用适合于该工序的正确的铣刀齿距，以确保在切削时没有太多的刀片同时和工件啮合而引起振动，另一方面，在铣削狭窄工件或铣削型腔时要确保有足够的刀片和工件啮合。 确保采用每刀片的进给量，以便在切屑足够厚时能获得正确的切削效果，从而减小刀具磨损。采用正前角槽形的可转位刀片，从而获得平稳的切削效果以及最低的功率。 选用适合于工件宽度的铣刀直径。 选用正确的主偏角。 正确的放置铣刀。 仅仅在必要时使用切削液。 遵循刀具保养及维修的规则，并且监控刀具磨损。

模数铣刀刀号及加工齿数范围表

本产品的加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是Shanggong/上工，型号是M0.4 1-8#，齿轮刀具类型是齿轮铣刀，材质是高速钢，适用机床是铣床，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是M0.4，是否库存是库存，是否批发是批发