

丝锥夹头 J4016L型 单体莫氏丝锥夹头 量大价格

产品名称	丝锥夹头 J4016L型 单体莫氏丝锥夹头 量大价格
公司名称	温岭市精地机床附件厂
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	温岭市新河镇岸头村桩头142号
联系电话	057686534598 13566680613

产品详情

本产品为精地m5-m16机用丝锥夹头,丝攻机,磁座钻磁力钻用机用丝攻夹头.

型号:j4016l型 b18 夹持能力:m5-m16

包装:塑料盒 锥孔:b18

配置清单:

夹头主体: 一个

m5丝攻夹套: 一个

m6--8丝攻夹套: 一个

m10丝攻夹套: 一个

m12丝攻夹套: 一个

m14丝攻夹套: 一个

m16丝攻夹套: 一个

j40型丝攻夹头是一种具有快换功能的新型丝攻夹头,它具有安全实用操作快捷品质优良。多机使用的新型攻丝夹具具有国外同类产品的性能。它使用在攻丝机钻攻机及车、钻、铣、镗等机床的公司加工。

产品由夹头柄体与丝攻夹套两部分组成,柄体后部为莫氏短锥孔,用以与主机的连接,前部

的活动套可轴向移动，用以快速装卸丝攻。

使用方法：

1、夹头柄体与主机的连接

将柄体后锥孔及机床主轴仔细摩擦，装配后用木锤轻击柄体端面，确保与机体主轴的可靠连接。

2、装丝攻

将丝攻夹套前端的定位套推进，丝攻插入套体的方孔内，松开定位套，丝攻即被锁定。

3、丝攻夹头与夹头柄体的连接

将柄体上的活动套向上移动，丝攻夹头插进柄体孔内，（夹套上凸出的两爪对准柄体凹槽）松开活动套即被锁定。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是1231，品牌是精地，型号是J4016L型，材质是高碳钢，产品种类是夹具，适用机床是丝攻机，车床，加工中心，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是M5M6-8M10M12M14M16，是否库存是库存，是否批发是批发