

# 日标JIS渐开线三角花键直齿盘型锥柄插齿刀非标定制

产品名称	日标JIS渐开线三角花键直齿盘型锥柄插齿刀非标定制
公司名称	泊头市千裕机械有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	中国 河北 沧州 泊头市 岔道口街
联系电话	86 0317 5569711 15033693811

## 产品详情

公司自1998年成立以来已经为国内外冶金、机械制造、机床、电力、电子等20多种行业的1620多家企业和公司提供了45000多台合格的产品和周到的售后服务。

我公司主要生产产品有：铸铁检验平板、划线平板、焊接平板、t型槽装配平台、镗铣机工作台、三角标平台、电机试验平台、火工平台、落地镗床工作台、镁铝轻型平尺、铸铁平型平尺、桥型平尺、方尺、直角尺、机床专用角度尺、检验方箱、划线方箱、磁性方箱、磁性v型架、偏摆检查仪、齿轮跳动检查仪、机床检验棒、机床调整垫铁、机床防震垫铁、阶梯垫铁、等高垫铁、铸铁v型铁、钢件v型架、铸铁弯板、正弦规、轴用卡板或止口止板、校对光滑专用环规、光学极限孔用量规、划线盘、圆柱角尺、镀铬千斤顶、花岗石平板、平尺、方箱、平行规、花岗石可调支柱、v型块、v型架、花岗石表座等工量具，也可订制各种非标准量具（需用户附图纸）等精密量具产品远销美国、德国、韩国等国家深受国内外客户的好评。 公司加工实力：4000mm×8000mm龙门铣床1台、3000mm×6000mm龙门刨床1台、2600mm×6000mm龙门铣床1台、3000mm×3500mm落地镗床2台、2500mm×4000mm数控龙门铣床2台、50mm摇臂钻1台。另我公司常年对外承揽大型数控加工业务。

我公司本着“以质量发展、以信誉求生存”的经营方式。开成了生产销售售后一条的体系，凡是购买我公司产品的客户，如果在半年之内出现质量问题，实行产品“三包”！坚决以为客户服务为中心！实实在在做人，踏踏实实做事！

## 产品介绍

产品别名：检验平板，铸铁检验平板，精密检验平板，铸铁精密检验平板，检验平台，铸铁检验平台  
检验平板（检验平台）规格：100×100-3000×6000(特殊规格根据需方图纸制作)检验平板（检验平台）  
用途：适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面；用于机床机械检验测量基准；检查零件的尺寸精度或形为偏差，并作紧密划线，在机械制造中也是不呆缺少的基本工具。检验平板（检验平台）精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0，1，2，3级四个级别。检验平板（检验平台）材料：高强度铸铁ht200-300，检验平板（检验平台）工作面硬度：hb170-240检验平板（检验平台）表面质量检验：用涂色发检验。0级1级平板在每边为25毫米平方的范围内不少於25点，2级不少於20点，3级不少於12点。

铸铁平板使用磨损后，可以重新修刮恢复其精度。

铸铁平板可用涂色法检验零件平面度，具有准确、直观、方便的优点。在经过刮研的铸铁平板上推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，方便了测量，保证了测量准确度。

铸铁平板的铸铁质量和热处理质量对平板使用性能产生较大影响：或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用铸铁平板必须注意铸铁材料的选择，采用时效处理等方法消除铸铁平板的残余应力。

1、平板工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。

2、平板的铸造表面应清楚型砂且平整，涂漆牢固。

3、精度等级为0级~3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的距离应不小于80mm。

4、平板应采用优质细密的灰口铸铁等材料制造，其工作面硬度应为170~220hb。

5、平板工作面通常采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度 $ra$ 最大允许值为 $5\mu m$ 。

6、平板应去磁和稳定性处理。

7、平板相对两个侧面上，应有安装手柄或吊环装置的螺纹孔（或圆柱孔），且装置位置的设计应尽量减少因搬运而引起的变形。

8、若平板工作面上设置螺纹孔（或沟槽），其部位应不高于工作面。

**【温馨提示】**诚信、优质——“千裕”为您提供优质的商品和良好的服务

**【客户订货须知】**一、本产品质保一年，请您勿拿我们优质的产品与劣质产品以外观一样为理由做比较。二、为保证经销商最大利益，公司已把价格调至最低批发价，谢绝您任何形式的议价。三、本产品为木箱包装，您所在城市有直达专线的优先选择，一般48小时内到货，偏远或小城镇均为汽运物流配送（一般是华宇和佳吉），一般到货4-7天，运费我们来付，没有特殊说明我们一般给客户报的是到客户所在的城市的货站的价格，如需送到提前声明。如您特殊要求快递、空运及铁路快件需自行支付运费。四、请您收货后及时开箱查验货物数量及外观是否完好，如有异议请与一个工作日以书面的形式与我司联系，否则公司将做默认无误处理。五、发票不随货发出，ems或圆通速递寄出，如您订货已是25号以后，发票会在下月初为您寄出。

**【联系方式】**

电话：0317-5569711/1535077764/15033693811

传真：0317-8267978

qq:1411489105

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，标准编号是0210，品牌是千裕，型号是非标定制，材质是根据客户需要，外形是盘形，适用机床是插齿机，是否进口是是，是否涂层是涂层，规格是千裕，是否库存是非库存，是否批发是批发