东莞方荣铜材铝材不锈钢管棒精密油压拉拔机

产品名称	东莞方荣铜材铝材不锈钢管棒精密油压拉拔机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:FR-80 主电机功率:45（kw）
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

产品详情

1．东莞方荣fr-80拉拔机设备概要ａ．适用 本设备适用于金属管（棒）材的拉伸（拉拔、冷拔、拉光、拉花）加工ｂ．机械结构 链式拉拔机 台湾品牌拉拔机技术 2．工作方式 素材的一端经缩头（压头）变小后，由人手握持伸入拉拔机的中心架模形内，经由气动夹紧后，链勾勾住链条拉拔，拉拔时要求机身震动小，拉拔速度均匀稳定，并取得拉伸后成品最佳精度，达到成品均匀表面光滑良好品质，通常拉伸后达到上面目的的要求3.设备能力ａ．拉伸形式 1线拉伸 ｂ．拉伸力 10tｃ．拉伸速度 0-25m/min 可按要求制造ｄ．拉伸长度 有效长度9000mme．抽心长度(推进器长度） 有效长度8000mmf．素管外径 最大φ60mm
壁厚1.5mmg．中心高 830mm4．机器构造 ａ．马达及操作面板 （1）型形 变频器45ｋw
励磁调速机电机30ｋw1台，zq2-650型 1：48.57 1台 小车减速马达1ｈｐ 10：1
1台（2）出力 189（3）转速 1320-132r/min（4）电源电压 380ｖ
50ｈｚ5．驱动部分 主轴（1）机架 ｃ300 ｃ120 方钢35*35精密轨道 主机架：ｃ300*11200
抽心架ｃ300*9000（2）链条 3吋 台湾链条（3）链轮轴 φ806．支撑部分构造 （1）模座 球型模板 φ142.5mm（2）模具安装架 钢板焊接结构 （气缸推入杆内模）（3）接料器 气缸摇臂旋转接料 （4）送料器 配制手动放入料，如需自动送料架（滚入滑动槽，减速马达推入抽心模，抽心模自动升起穿入素材内后，放下到水平位置，由尾座气缸推入到拉拔模内）另加￥30000.00元（6）拉拔小车 气动夹料、钳式夹臂、气动链勾、回车链条驱动带减速（7）自动切料 无（8）拉拔油注入方式 高压、高温油泵、内外模同时泵油

本产品的品牌是方荣，型号是FR-80，主电机功率是45（kw），类型是外拉床，工作形式是拉，控制形式是自动，布局形式是立式，动力类型是液压，适用行业是金属行业管棒的冷拔，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是免费保修一年，行程速度是2.5，额定拉力是98，作用对象是五金