

按客户图纸，加工，订做，各种规格轧辊 精密轧辊 轧辊磨轧

产品名称	按客户图纸，加工，订做，各种规格轧辊 精密轧辊 轧辊磨轧
公司名称	任丘市日盛模具有限公司
价格	面议
规格参数	加工能力:1234654 模具材质:硬质合金
公司地址	任丘市北汉乡前解经村
联系电话	0317-2672518 15831772085

产品详情

本厂经过多年的发展壮大有先进的生产设备磨模机、激光机、电火花、高精度内外平面磨床、热处理有合金模具专业生产设备等等。产品有拔丝模、拔管模、冷墩模、异形螺旋模、螺纹冷轧辊、药芯焊丝冷轧辊及各种奇形模具。本厂所需原料全部使用株州产硬质合金材料，这一切使我厂的产品质量从根本上得到了保证。本厂生产的硬质合金轧辊品种多其型号有： 150 × 95 × 15mm, 136 × 80 × 18mm, 130 × 82 × 16mm, 125 × 82 × 15mm。冷轧钢筋规格有： 4、 4.5、 5、 6、 7、 8、 9、 10、 11、 12。其轧辊分别可与国内各厂家生产的冷轧带肋钢筋生产设备及进口生产设备配套使用，特殊规格的轧辊及配件可根据厂家需求制作。随着本厂生产技术的不断改进和提高，轧辊的销售范围也不断拓展，许多生产冷轧带肋钢筋厂家也与本厂建立了良好的业务关系。使用本厂生产的轧辊从调整、生产到成品效果一致良好，所轧制成的产品质量好（高延伸率、无纵筋、无三棱出现）、外观漂亮，成品轧辊的使用寿命在800—1200吨左右，并可修复使用三次，修复后的使用寿命仍不变。本厂生产的药芯焊丝轧辊适用于钢带法生产线，由于各企业进口各国家设备的不同及国内自制生产线的有所改变，所需轧辊的外型尺寸、孔型及轧辊的数量大不相同（一条线有用十几个轧辊的也有用三十几个轧辊的），由于生产药芯焊丝的型号不同，所用钢带的尺寸有所不同，所需轧辊的孔型及制作工艺也不相同。本厂所生产药芯焊丝轧辊的孔型及同心度误差在0.03mm以内，孔型偏差及垂直度在0.01mm以内，并严格按照各生产企业的的需求制作。其轧辊的使用寿命：工具钢轧辊使用寿命在200吨以上，硬质合金轧辊使用寿命在1000吨以上并可修复使用三次，修复后的使用寿命仍不变。本厂郑重承诺：所生产的各种硬质合金轧辊、工具钢轧辊使用时出现质量问题，本厂无条件进行修复或更换新轧辊。凭着优良的品质，一流的售后服务，本厂生产的轧辊其优越性被越来越多的生产厂家所认识，尤其我厂生产的硬质合金轧辊产量和销量逐年上升，生产成本有所下降，为了真正做到服务社会、让利客户、适应市场的竞争需求，本厂特于2003进行让利销售，欢迎新老客户光临订购。本厂坚持一贯诚信、负责、热心之态度、立足于社会。并坚持品质、效率第一，自始至终朝着超高品质迈进。感谢大家的支持与鼓励，我们愿继续努力创造更完美的产品回馈更多客

户

联系人：吕晓晓 电话：13582672632 03172672518

本产品的加工定制是是，加工能力是1234654，模具材质是硬质合金，适用范围是家电,医疗,仪表,汽车,电子,雷达,电视,航天,五金,日用品,其他，质量体系是ISO9001