出售 通孔压铆螺柱 压铆螺母柱 压板螺柱 M3*4--M3*15

产品名称	出售 通孔压铆螺柱 压铆螺母柱 压板螺柱 M3*4--M3*15
公司名称	太仓奥晨五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	标准类型:国标 标准编号:PEM
公司地址	太仓市城厢镇城北西路29幢7号
联系电话	0512-53458885 13585877737

产品详情

★★★ 型号：so-3.5m3*l圆柱外径5.4mm负公差六角对边6.40mm（一般我们就叫做通孔压铆螺柱m3*l）

★★★ 材质：车削钢 （碳钢）

★★★ so碳钢系列-通孔压铆螺柱：适用于铝板，钢板铆接，板材硬度hrb≤80。

★★★
安装数据：最小板厚1.02mm，板安装孔径5.41mm+0.08正公差（建议板材上开孔的孔径为5.4mm）

★★★精度要求：螺纹通规、止规全检

★★★电镀要求：环保蓝白锌，盐雾试验24小时（可定制-盐雾试验96小时）

★★★ 注意事项:

pem压铆螺柱--螺纹为m3的分为2种标准：m3与3.5m3。

（~第1~）
3.5m3的标准螺柱的六角对边（就是六角两平行边之间的距离）为6.4mm，圆柱外径为5.4mm负公差

（~第2~）
m3的标准螺柱的六角对边（就是六角两平行边之间的距离）为4.8mm，圆柱外径为4.2mm负公差

无论您在哪里购买，都要问清楚这点，现在市场上有很多公司为了节约成本而偷料，例如3.5m3所生产的螺柱六角头部对边为6.0mm，价格便宜很多（因为是压铆螺柱为车加工件，6.0mm的棒材相比

较标准6.4mm的棒材，材料成本减少2/3，加工时间更是大大减少了），但是由于头部六角对边的不足，严重降低铆接强度，铆接在板材上后，会出现铆接不平整，铆接完毕后脱落，铆接过程中螺柱六角头部直接断裂等后果，严重损害您的利益，请您务必谨慎购买。

★★★ 生产工艺：采用日本、台湾全自动进口车床，精密度，品质优秀！！！

★★★ 客户方向：我们的产品以精密的加工工艺及无微不至的售后服务，获得国内外各大通讯、电子电器企业的认可，在各个领域得到广泛使用!

本产品的加工定制是是，标准类型是国标，标准编号是PEM，品牌是奥晨精密五金，型号是SOO，表面处理是镀锌，产品等级是A级，产品规格是M3*5外径5.4,M3*6外径5.4,M3*7外径5.4,M3*8外径5.4,M3*9外径5.4,M3*10外径5.4,M3*11外径5.4,M3*12外径5.4,M3*13外径5.4,M3*14外径5.4,M3*15外径5.4,量大优惠，可咨询客服！,M3*4外径5.4