

# 螺纹机械圆钢套丝机 朗图

产品名称	螺纹机械圆钢套丝机 朗图
公司名称	杭州朗马机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:朗图 型号:LT-45
公司地址	中国 浙江 杭州市 萧山进化开发区欢潭288号
联系电话	86-057182200555 15057101988

## 产品详情

杭州朗马机械设备有限公司是生产圆钢套丝机的厂家，专门针对预埋螺栓，预埋螺杆，地脚螺栓的专业加工设备。为钢结构公司常用的预埋螺栓螺杆提供高效的加工设备（螺纹机械）。本产品主要适用于工厂、工地的内外螺纹加工，特别是钢结构公司、路政桥梁公司预埋螺丝、螺套的螺纹加工。加工长度：235mm 较同类产品有以下特点：套制螺纹范围大，加工长度长，三档转速加工效率高，套制螺纹精细匀称，整机外形美观，设计合理。

一、概述 Lt-45型三速圆钢电动套丝机是一款使用开放式板牙加工圆钢外螺纹的专用设备，该机设计科学，结构紧凑，外观美观，加工效率高，操作简单，适合用于建筑工地、工厂成批圆钢外螺纹的加工。结构特点 本机由机架、电机、减速箱、工件夹紧装置、刀具进退系统、冷却液循环系统等部分构成。与同类产品相比较具有下述特点：1. 全封闭式变速箱，不易跳档，使用寿命长。2. 开放式可调板牙结构，无需倒车退丝，提高工效。3. 快速的撞击式工件夹紧装置。4. 通过两根螺杆顶压电机底座，使调节皮带松紧度变得方便简易。5. 特大的存屑盘。6. 可调式冷却润滑系统，可根据工件外径、转速等情况任意调节冷却液流量大小。7. 特长的螺纹加工长度达到230mm。技术参数 1、电机(y90l-4) 功率：1500w; 电压：380v; 电流：4a; 转速：1440转/分；频率：50hz 2、主轴转速：1档35转/分，2档67转/分，3档128转/分 3、板牙规格：m12×1.75 m(14-16)×2 m (18-22)×2.5 m (24-27)×3 m (30-33)×3.5 m (36-39)×4 m (42-45)×4.5

开放式板牙和圆板牙加工的几点不同：1. 开放式板牙加工的是升级产品，省去了退车时间，效率加倍。2. 圆板牙的优点是螺纹标准，但若加工直径25mm用m24的圆板牙，对刀具损坏大，而开放式板牙，是可自行调节大小的，可以分两次加工。3. 圆板牙还有个缺点，是排屑槽小，铁屑会卡住，影响螺纹质量，要经常手工清除。4. 刀具差异，开放式板牙为条形板牙，四条一付，只要螺距相同，用同一副板牙加工，所有型号的板牙价格是相同的。5. 板牙的可调节特性，加工细牙螺纹无压力。

本产品的类型是套丝机，品牌是朗图，型号是LT-45，主电机功率是1.5（kw），主轴最大行程是230（mm），主轴转速范围是35/67/128（rpm），工作精度是标准，主偏角是60（度），滚制螺丝节距范围是4.5（mm），攻牙能力是M12-M45，动力类型是电动，自动化程度是半自动，控制形式是人工，布局形式是卧式，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是主机保修六个月，是否提供加工定制是是