

## 拉丝模具2.01mm-2.50mm药芯焊丝拉丝模

产品名称	拉丝模具2.01mm-2.50mm药芯焊丝拉丝模
公司名称	天长市正杰拉丝模厂
价格	面议
规格参数	主要加工设备:超声波研磨机、激光机、抛光机、孔径测量仪 加工设备数量:150
公司地址	广东深圳市宝安区沙井城市丽都丽业阁
联系电话	86 0755 29178578 13715027879

## 产品详情

药芯焊丝拉丝模用金刚石微粉，采用钴或硅化催化剂，在高温高压下合成的金刚石聚集体。

适用范围用于拉制药芯焊丝，所谓药芯焊丝就是金属管内部填入特殊的材料，拉制这种特殊的金属管。

制作范围:

孔径 (mm)	公差 ( $\mu\text{m}$ )	圆度 ( $\mu\text{m}$ )	外壳尺寸 (标准规格)	
			外径 (mm)	厚度 (mm)
0.71~0.099	1	0.5	25	8
0.100~0.499	2	1	25	8

其他外壳尺寸及孔径公差客户可指定,本公司亦可供应各种线材标准孔形设计如下:(客户亦可自行设计孔形)

线材	药芯焊丝
入口	80°
润滑角	35°
压缩角	16° ± 2°
平行区	0.2d~0.5d
减压角	25° ± 5°
出口	60°

## 天长市拉丝模厂其他产品：

天长市正杰企业经过漫长雄厚的资本积累与精锐技术的结合，打造优质的产品和服务，走在中国模具的前沿。我厂产品在不断的学习国外、国际最先进的技术，增加一套先进的制模设备。并加以开发、研制，力求使拉丝厂家拉制最好的丝，模具寿命超过国家标准的模具寿命。我厂在产品的质量管理中实行‘三最优’政策（即选最好的模料，用最优先的设备，出最优的产品）。我厂能在市场大潮中发展至今规模，完全是靠质量站稳了市场。在销售服务中我厂实行‘三勤’制度（即走访用户勤，登门送货勤，技术质量服务勤）。被客户赞为‘同行业中服务最勤’的厂家。我们厂在不断的搞技术改进，开发新产品。力求使所有的拉丝厂家能把模具消耗到最低成本，并且要把客户的出丝光洁度和圆整度提高到最高等级。

我厂现有产品从0.013mm-16.00mm的各种规格进口英国戴比尔斯聚晶模、进口日本‘住友’料拉丝模硬质合金拉丝模，还生产0.013mm-1.40mm天然钻石拉丝模具等系列模具。并为和拉丝厂家免费提供配模和认订模料。追求拉丝模的寿命和光洁度是无止尽的，我们愿不断地接受客户的意见，无止尽的提高品质为我们拉丝行。

## 本企业模具主导产品有：

- 1.软丝模（用于拉伸铀铜丝;铝丝和铜包铝丝线等）；
- 2.硬丝模（用于拉伸铁丝;钢丝;不锈钢丝;钼丝;钨丝和铜包钢丝线等）；
- 3.微丝模（用于拉伸二零伍以下的铜丝;铁丝和不锈钢丝等）；
- 4.导向挤出模具（用于挤塑等）；

另外主要是超声波研模机、半成品拉丝模坯、各种型号的模芯、高速线抛光机、金刚石微粉、铜包铝、铜包钢系列产品。（由客户提供样品或图纸）。模具模芯为钻石;聚晶;硬质合金;cd高晶;美国ge料和日本住友料等。公司上下本着不懈追求产品质量和服务完美的质量宗旨，无止尽的提高品质为我们拉丝行业作出毕业的贡献。

本产品的加工定制是是，主要加工设备是超声波研磨机、激光机、抛光机、孔径测量仪，加工设备数量是150，加工能力是30000，用途是药芯焊丝，适用范围是家电,医疗,汽车,电子，质量体系是TS16949，模具材质是金钢石