

# 深圳松岗附近锌合金熔炉 电磁加热改造

产品名称	深圳松岗附近锌合金熔炉 电磁加热改造
公司名称	深圳市福瀚磁能有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:福瀚 型号:FH-X30
公司地址	深圳市宝安区松岗街道塘下涌社区雄宇路15号平泰昌科技园B栋三楼B（办公场所）
联系电话	13825236810

## 产品详情

压铸机传统的熔炼加热方式

压铸机传统的熔炼加热方式主要有三种：

使用燃烧油（柴油）的方式熔炼加热

使用燃烧煤炭的方式熔炼加热

使用电阻发热管的方式熔炼加热

传统熔炼加热方式对比：

加热方式	优点	缺点
煤炭 § 燃油（柴油）	设备简单，投资少 应用成熟，普及率高	使用成本高 作业环境不符合环保要求，安 热效率比较低
电阻发热管	应用简单 成本低廉	接触式加热会对加热对象造成 故障率高，使用寿命短，维护 加热效率很低

电磁感应加热利用在压铸机加热熔炼上的应用原理：

感应加热是利用磁场耦合，采用非接触方式通过坩埚自身发热，从而使坩埚内的金属熔化，可以实现95

%以上的电热转化率，坩埚一般为铁和石墨等导磁材质制线。

压铸机上采用感应加热方式熔炼锌合金、铝合金方案特点：

高效率，低能耗

加热温度精确，有效杜绝因超温造成合金挥发

加热速度快，缩短熔化时间，提高生产效率

非接触式加热方式，极大的降低了合金熔液中的杂质

作业环境符合环保要求

易于实现加热工程自动化

延长坩埚使用寿命

压铸机上采用感应加热方式熔炼锌合金、铝合金方案要求：

产品名称：压铸机熔炉 可熔范围：锌合金、铝合金、镁合金、锡 主要行业：压铸机熔炉 炉壁厚：40mm（铸铁）或8mm（430不锈钢） 装载量：200-2000公斤（超出可另行方案） 输入电压：3相、380v 输入频率：50hz /60hz 额定温度：600摄氏度(600摄氏度以上可订做) 额定功率：20kw—80kw（超出功率可定做） 熔解率（以30kw—350kg计算）：（冷炉）溶解时间 1.5小时/炉，最快的1小时。温控精度：±5摄氏度 加热方式：电磁感应加热 组成部分：控制系统、配电系统、加热系统 产品类别：节能工程 每年节能：200×30×12=72000元，节能达50%（以30kw—350kg算，功率和容量越大，节电效果越明显）（每天以工作14小时计算，比燃油熔料至少节约200元，最少能为客户节约50%的成本） 产品特点：代替传统的明火和电阻丝加热方式，使用更节能，更高效，更环保，更安全。

本产品的加工定制是是，品牌是福瀚，型号是FH-X30，别名是锌合金电磁炉，适用范围是锌合金压铸机熔解和保温炉，锌合金中央熔化炉，炉膛最高温度是700（ ），工作温度是430（ ），装载量是360（kg），工作室尺寸是800\*290\*370（mm），外形尺寸是130\*610\*800（mm），类型是感应炉，规格是88T—168T压铸机通用型