

RE-2200轧辊涡流检测设备

产品名称	RE-2200轧辊涡流检测设备
公司名称	武汉天拓伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	种类:轧辊 品牌:天拓
公司地址	中国湖北省武汉市洪山区珞瑜路20号阜华大厦B座2903
联系电话	86-027-87211193 15071053553

产品详情

RE-2200轧辊涡流检测设备

系统检测指标

1. 被检轧辊规格

- 1) 轧辊工作面长度：700~2500mm
- 2) 轧辊直径：f300 ~1500mm
- 3) 轧辊表面粗糙度：ra 2.25mm
- 4) 轧辊同心度：±0.01mm
- 5) 轧辊材质：合金锻钢等
- 6) 轧辊硬度：60 ~ 98 hsd
- 7) 轧辊表面硬度不均匀性：±2hsd

2. 检测条件

- 1) 被检辊面线速度：0.6~1.5米/秒
- 2) 轧辊转速：5 ~ 50转/分
- 3) 探头纵向扫查速度：29 mm/rev (15%叠加)
- 4) 现场温度：-10~50

3. 检测技术参数

-) 探伤灵敏度：
 - 裂纹：可检裂纹长4mm × 深0.1mm（深度可达3mm）
 - ：硬度降低(或升高)4 hsd，面积大于20 mm²可检
 - 软点：大于5高斯可检
 - 剩磁：
-) 探伤覆盖率：大于100%有效辊面
-) 检测方式：在线检测
-) 扫查线速度：0.6m/s--1.5m/s
-) 横移速度：29mm/rev（15%叠加）
-) 检测速度：检测每支工作辊约需时1分钟，每支支承辊约需时3分钟，
-) 辊形动态跟踪精度：探头与轧辊的间隙距离为1 ± 0.015mm（无论辊径、辊形的变化，以及被测出的缺陷所处位置的不同，跟踪精度保持不变）
-) 探头行程：40mm（re-2300/40系列探头）
-) 周向分区：8等分
-) 长度分区：50mm/单位

. 检测管理工控机参数

- 1) 计算机硬件：处理器p4 -2.8/内存512m/硬盘80g/光驱52x/网卡100m
- 2) 显示器：15" lcd
- 3) 操作方式：电阻式触摸屏、ps/2标准键盘、鼠标
- 4) 操作系统：windows 2000/xp专业版正版
- 5) 网络协议：tcp/ip
- 6) 数据采集显示形式：动态实时显示辊面裂纹、软点、磁点，并能存储、回调等
- ：
- 7) 数据存储量：可保存大于10年时间里记录的轧辊磨削和探伤数据

本产品的加工定制是是，种类是轧辊，品牌是天拓，型号是RE-2200，轧辊辊套材料是合金锻钢，轧辊直径是300-1500（mm），辊身长度是700-2500（mm），轧制温度是冷轧，轧制形式是横轧，轧制形状是线材，辊数量是四辊