

# M618中田磨床/ M618南通磨床/M250大丰锐华磨床

产品名称	M618中田磨床/ M618南通磨床/M250大丰锐华磨床
公司名称	深圳市龙华新区观澜福民同创机床经营部
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:南通 重量:1300 ( kg )
公司地址	广东 深圳市宝安区 观澜街道银河新村B座一楼
联系电话	075589485669 13927425267

## 产品详情

### 磨床特性结构方面

主要铸件均采用高级铸铁料，并经由退火处理，消除内应力，以确保高精度、高刚性，并延长机器寿命。

### 滑道方面

磨床左右及前后双v滑道黏贴耐磨树脂turcite-b（铁氟龙），并经精密铲花，不仅滑动顺畅且耐磨，最适合成型研磨。

### 主轴方面

使用弹筒式一体化设计之直结式主轴，并采p4级超精密斜角滚柱轴承，在高速旋转下，低噪音、无震动、扭力大，适合重切削及各式成型研磨。

### 自动润滑系统方面

#### 采用循环式自动润滑系统

，当主轴启动时，润滑油即自动循环对各螺杆及滑道提供强制润滑，可大大降低滑道磨损度。机柱上方装有一油镜可监看润滑情形。

编辑本段磨床参数 主要规格

工作台尺寸：

最大研磨宽度：

主轴至工作台面距离：

最大有效研磨高度：

标准磁盘尺寸：

左右进给

手动行程：

前后进给

手动行程：

手轮每刻度进给：

升降进给：

手轮每刻度进给：

手轮每转进给：

砂轮

砂轮尺寸：

主轴速度：

马达

主轴马达：

重量

净重：

毛重：

装箱尺寸

长×宽×高：

编辑本段应用范围

旺磐磨床适用于模具行业、连接器接插件等射出业，以及电子高科技高精密行业。

主要对硬质材料进行平面精密研磨。

卖家提醒：

客服qq：3525 00 178、

客服电话：135 0157 4258

物流说明:因产品质量各异,不同地区,运输方式及费用不同,快递适合小件产品,质量较大的机床或配件推荐物流公司送达。快递送货上门,物流可选择自提或送货上门,拍前请咨询运费。

购买说明:本店有实体店经营,产品进出仓数量变化大,网上所标产品数量可能会有出入,也有可能暂时缺货现象,故请买家拍前联系本店客服。

关于开票:店内商品所标价格均不含税,如需开票请联系本店客服。

关于退换:签收前请先检查商品,如有缺损请不要签收,并及时联系本店客服,我们会联系物流公司,并负责协商解决,重新发货。一旦签收,店主将不负责任。所售产品如有质量问题,来回运费由我们承担。使用过的产品不予更换,谢谢支持!

冲床:自动冲床、普通冲床、高性能冲床、油压冲床、台式冲床。

磨床:手摇平磨、液压磨、外圆磨、内圆磨、无心磨、工具磨。铣床:炮塔铣、龙门铣、端面铣、立卧铣、摇臂铣(数控)。车床:仪表车床、桌上车床、普通车床、马鞍车床、数控车床、自动车床。其他机床:线切割机、小孔加工机、雕刻机、火花机、油压机、发电机组、空压机、螺杆机、钻床、锯床、剪扳机、折弯机、送料机、叉车等。机床配件:车、铣、磨、冲、钻、锯、剪、折机床配件,附件。

维修服务:承接各类机床设备大、中、小型的维修服务及可根据用户需要改制设备或订做其它规格设备,以旧换新业务,二手机床收售业务。

1.车床配件附件:齿轮齿轴、拨叉、托板、丝杠丝母、刀架总成、胶木轮、离合器、摩擦片、法兰卡盘、花盘、中心架、跟刀架、冷却泵、调整垫铁、顶尖、车刀等;

2.铣床配件附件:炮塔铣头全套及散件、立铣头、电机、电箱、手柄、手轮、工作台、丝杠丝母、拉杆、平口钳、压板、nt(r8)夹头、三轴电子尺、走刀器、回转工作台、分度头、石英灯、铣刀等;

3.磨床配件附件:主轴总成、吸尘器、丝杠丝母、滚珠导轨、永(电)磁吸盘、砂轮平衡架、退磁器、法兰、精密平口钳、1u电子尺、手压(电磁)油泵、手柄、手轮、磨刀机夹头及皮带等;

4.钻床配件附件：主轴总成、攻丝离合总成、弹簧、皮带轮、钻夹头、接杆、接套、多轴器、钻咀丝锥等；

5.冲床配件附件：球头连杆、保险器、工作键、操纵器总成、刹车带、球盖球碗、大小齿轮、各种铜套、防震垫铁、压板、送料器、材料架等；

6.电火花、线切割配件附件：电柜、火花机油、乳化油(皂)、导电块、导轮、铜管等；

联系人：曾连平

电 话：135 0157 4258

传 真：0755-2802 7576

本产品的类型是手摇磨床，品牌是南通，重量是1300（kg），主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是1230（mm），加工精度是普通精度，砂轮转速是1440（rpm），最大磨削尺寸是450（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M618M250，售后服务是无