企业集采信达-618B手动平面磨床 宁波平面磨床 精度高

产品名称	企业集采信达-618B手动平面磨床 宁波平面磨床 精度高
公司名称	余姚市台正五金机械商行
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:信达 重量:650（kg）
公司地址	浙江 余姚市 新建北路153A21-22号
联系电话	057462332202 15924338998

产品详情

1、机床结构合理，刚性好，外型美观，操作方便。2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动。3、工
机械传动和手动传动。4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适于不需
机动进刀的磨削加工,公司根据用户需要配有永磁吸盘或电磁吸盘。
【技术参数】

技术规格	单位	
磨削工件最大尺寸(长×宽)	mm	
工作台纵向移动量	mm	
工作台横向移动量	mm	
工作台面至主轴中心最大距离	mm	
工作台最大承受量	kg	
工作台台面尺寸 (长×宽)	mm	
工作台t型槽	mm×n	
工作台速度(无级变速)	m/min	
前后手轮进刀量	mm	
前后自动进给(无级变速)	mm	
前后快速进给	r/min	

砂轮尺寸 (外径×宽度×内径)		mm	1
主轴转速	50hz	rpm	
电机总功率		kw	
磨头电机功率		kw	
加工表面对基面的平行度		mm	
表面粗糙度		μm	
总输入功率		w	
x-进给器输出转速		转/分	
x-进给器尺寸		mm	2
y-进给器输出转速		转/分	
y-进给器尺寸		mm	2
前后自动运动电机		kw	
左右自动给进电机		kw	
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	155
包装箱尺寸(长×宽×高)		mm	106
毛重、净重		t	

卓越特性：

1.使用最简单的设计，而能达到最好的研磨功能。

2.采用低噪音振动马达，达到优质的表面研磨效果。

3.机械运转中，主轴与油压系统温升很低，因此可得到高精度的研磨效果。

4.工作台高速运动而不产生回程震动，可以增加机械精度的寿命期。

5.整机噪音值低于70db以下。

液压系统（液压型）：

1.特殊设计的液压系统带来了特别平稳的工作台运转，避免液压油的过度发热，减少工作台的反冲。

2.液压系统与主机分离有以下特性：避免液压油产生的热量进入到机身从而引起膨胀和变形，导致工件研磨的精度，避免液压系统产生震动传到磨床底部，导致工件上产生摆动痕迹。

3.工作台的液压传动系统提供了平稳、消震、无段进给的优质工件研磨。

4.过滤装置另液压油供应没有任何污垢和粗砂，有此提高液压原件的使用寿命。

主要铸件内应力消除：

所有主机铸件如底座、工作台、托板等都经过二次退火来去除内应力。第一次退火在加工前进行，以便于消除在铸造过程中产生的内部应力，第二次热处理在加工后和磨削前进行，因为这样可以消除在钳、铣、钻、镗过程中产生的应力。

低摩擦介面（精密型和液压型）：

工作台滑轨由铸铁精削表面与特殊设计的抗磨擦介面连接而成，这两种精密的平滑表面组合在一起可以最大限度的降低摩擦系数和“ 粘滑运动 ”，有利于润滑油的润滑和提高耐磨性能。

完美的铲花表面：

纵向工作台和滑板表面滑道都有专家经过手工铲花，完美的接触效果能保证极高的精度要求。

购买须知1.以上标价是不含税价。

2.网上价格仅供参考，具体可联系面议。

3.欢迎新老客户咨询。展厅地址：余姚市新建北路153号a21-22（轻工模具城斜对面）

台正机械有限公司经销批发的机械设备畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系是专销铣床、火花机、精密成型磨床、平面磨床、加工中心、车床等一系列模具机械加工设备及机床配件附件。 公司恪守：“ 诚信经营、客户第一、服务至上 ”的宗旨，以一流的产品、一流的服务、合理的价格在浙江模具机械行业中赢得广大用户的青睐和信任。我们专注、专业、专一，我们细心、精心、用心，不给每一个客户留下遗憾。“ 让客户满意 ”是我们始终追求的目标。 模具机械加工设备4s店，欢迎各界友人前来洽谈业务。 公司地址：浙江省 余姚市新建北路153a21-22号联系电话：15924338998座机：0574-62332202传真：0574-62332013

本产品的类型是平面磨床，品牌是信达，重量是650（kg），主电机功率是1.1（kw），外形尺寸是1700x1300x1800（mm）（mm），加工精度是普通精度，砂轮转速是2800（rpm），最大磨削尺寸是260x580x380（mm）（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是多种，产品类型是全新，是否库存是是，型号是XD-168，售后服务是一年保修