

# 塑料板材设备 质量保证 价格实惠

产品名称	塑料板材设备 质量保证 价格实惠
公司名称	常州巨邦机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号: SJ-BP塑料板材设备 板材宽度: 1100-3600 (mm)
公司地址	常州市新北区奔牛镇奔南村
联系电话	18961424628 13861176852

## 产品详情

产品名称：abs、ps、pmma、pc、pp、pe单层、多层复合板材生产线

用途:

本生产线采用塑料挤出、三辊压光工艺生产塑料板片材的机械,适用于生产pp、pe、pc、ps、abs、pvc、pmma、pet、hips等塑料板片材制品,生产的制品广泛适用于光学、家电、建筑工程、装饰、家具、广告、工艺品等工业及民用各行业。

性能:

机组结构紧凑;性能优越,螺杆机筒经优化设计而成,塑化均匀;产量高;寿命长等特点自动上料及干燥系统保证物料干燥,确保制品品质自动控温仪带pid调节功能,使温度控制更精确 $\pm 1$  料筒加热系统带风冷装置,降低温度误差双工位液压快速换网装置(1.5秒/次)的应用实现不停机换网,使生产连续进行塑料挤出机采用单台、二台、三台挤出机同时挤出,塑料熔体分配器复合和挤出模具多流道复合,用于生产单层、多层复合板片材等多种机型选择塑料熔体计量泵的选配使塑料熔体挤出更加稳定,确保制品均匀度压光辊采用先进加工工艺确保辊筒精度和生产高品质塑料板片制品的要求压光辊传动为一机单辊独立传动形式;独立控制的辊温调节系统能精确调控压光辊的温度,使板材厚薄均匀制品裁断采用自动定长裁断装置,保证板片材的对角线尺寸精确在3mm以内生产塑料板片材的宽度在3m以内;厚度0.3-20mm的各种机型供选择整机采用直流或变频调速及伺服控制等选进的电控系统,plc自动控制,电脑操作。挤出量随生产速度变化自动调节,整机联动或单调控制实现单调与群控联动,控制精确、稳定、可靠。三辊机型式有:直立式、45°斜式、水平式供选择主要技术参数:

机型	sj120-b1400	sj120/60/45-b1800	
适用原料	abs、ps、pmma、pc、pp、pe	abs、ps、hips、pmma	
挤出机规格	120/38d	120/38d	130/38d
		60/35d	70/35d

	45/35d	
最大挤出量	400kg/h	550kg/h
制品分层结构	a	a/b/c
制品宽度	1250mm	1650mm
制品厚度	1-6mm	1-6mm
生产速度	0.5-6.0m/min	0.5-6.0m/min

本产品的品牌是塑料挤出板材设备，型号是SJ-BP塑料板材设备，板材宽度是1100-3600（mm），板材厚度是0.8-20（mm），挤出能力是500（kg/h），生产速度是0.8-8（m/min），可生产板材类型是ABS、PS、PMMA、PC、PP、PE单层、多层复合板，可生产板材层数是多层板，售后服务是整机一年保修，规格是SJ-BP1200-3600