

PE片材设备 片材生产线

产品名称	PE片材设备 片材生产线
公司名称	青岛塑源塑料机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:SJ-90 板材宽度:20-2000 (mm)
公司地址	山东省青岛市胶州中云工业园泰州路中段
联系电话	13708961225 13969790803

产品详情

青岛塑源塑机pe片材生产线综合介绍：1、 pe片材生产线结构：机组由单螺杆塑料挤出机、自动真空上料机、除湿烘干料斗、板材机头、三辊压光机、排辊托冷装置、裁边装置、牵引机、剪切机、排辊输送机等组成。我厂的塑料模板生产线机组结构紧凑,性能优越。螺杆、螺筒经优化设计,并采用高性能合金钢专业加工,使整机具有塑化均匀,挤出量稳定,产量高,寿命长等优点。主机螺筒采用优良加热加温,风冷却,精密电控仪表控制温度。2、 pe片材生产线生产工序：（1）回收材料的处理工序 回收的材料成分复杂，首先按pp、hdpe、lldpe、ldpe、pvc等不同物料进行人工分检，然后进行粉碎、清洗、干燥后备用。（2）回收料的再生工序 按照不同的配方要求，在回收料中添加各种填料、助剂用单螺杆挤出机造粒后备用。（3）模板生产工序 不同的再生料应按照不同的 工艺加工成所需的模板（4）分析及质量控制工序 对回收料、再生料性能的准确分析时正确确定下一步加工工艺条件的前提。模板出厂前也必须进行产品的质量检验。3、 pe片材生产线制造的塑料模板特点：

- 1.抗水性好。即使将其完全浸泡在水中多日，也不会因受潮而变形。更不会腐烂生锈。
- 2.与水泥不亲和、粘黏，施工后脱模容易，也不会因水泥的粘连而变形。
- 3.施工效率高、质量好。用其施工的建筑物表面光滑平整，不必进行二次修饰。4.节省了工序，提高了施工效率。同时还可以在加工模板时，对模板表面进行预处理，得到想要的墙面花纹。
- 5.重量轻，施工方便。6.塑料建筑模板生产线生产的模板寿命长，重复使用次数多。最终损坏的塑料模板仍可以再次粉碎，重新加工成新模板，节省资源，符合“绿色工业”的要求。
- 7.保温性好，有利于缩短施工周期。
- 8.可采用加木材的方法进行各种处理，还可进行焊接，因此可在施工现场灵活地进行二次加工。

欢迎各界专业人士，到我公司考察我厂生产的pe片材生产线。

本产品的品牌是塑源，型号是SJ-90，板材宽度是20-2000（mm），板材厚度是0.5-3（mm），挤出能力是200（kg/h），生产速度是1-10（m/min），可生产板材类型是PE板，可生产板材层数是单层板，售后服务是质保期1年，终身服务，是否提供加工定制是是