

## 挤出机螺杆机筒，挤出机双螺杆

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 挤出机螺杆机筒，挤出机双螺杆              |
| 公司名称 | 上海琛斯贸易有限公司                  |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 | 品牌:<br>型号:60<br>类别:螺杆       |
| 公司地址 | 青浦区朱家角镇康业路951弄32号1幢2层E区201室 |
| 联系电话 | 021-39289525 13585975374    |

## 产品详情

专业生产销售塑料挤出机螺杆，机筒：电话15618814537

公司拥有专业设备，精工制作，各种螺杆机筒均采用优质合金钢38crmoala制造，产品经负离子氮化后具有极高的耐磨、耐腐蚀，提高寿命等特点，能替代进口产品。各项技术指标均严格执行《jb/t8538-1997》及iso9002标准。螺杆种类：渐变型、突变型、波浪型、双屏型、锥型、分流型、分离型、排气型、销钉型、多变型、混合型、双头、三头、多头型、造粒型等。

机筒螺杆压缩比可根据不同的产品及不同的配方进行设计。

产品规格及技术指标：螺杆加工直径范围： $\varnothing 20$ - $\varnothing 300$ 长径比： $l/d=15 \sim 55$ 调质硬度： $hb240^{\circ} \sim 280^{\circ}$ 氮化硬度： $hv850^{\circ} \sim 1000^{\circ}$ 氮化深度： $0.45 \sim 0.7mm$ 氮化脆性：二级表面粗糙度： $ra0.4$ 螺杆直线度： $0.015mm$ 氮化后表面镀硬铬度： $hv 900hv$ 镀铬层厚度： $0.05 \sim 0.10mm$ 合金深度： $0.8 \sim 2.0mm$ 双合金硬度： $hrc56^{\circ} \sim 65^{\circ}$ （合金采用镍基合金）

材料：优质合金钢 38crmoala(jis sacm645) 42cmo(jis scm440) skd61

热处理：渗氮处理电镀硬铬层高频淬火喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层真空淬火

本产品的品牌是进口，型号是60，类别是螺杆，表面硬度是30，直线度是0.0015，表面粗糙度是Ra0.4，材质是38铬钼铝，适用范围是挤出机，售后服务是一年保修，规格是60