

压力真空度测试仪 饮料压力检测仪 ML-1

产品名称	压力真空度测试仪 饮料压力检测仪 ML-1
公司名称	北京京晶科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:饮料压力检测仪 型号:ML-1
公司地址	北京市通州区潞城镇武兴路379号
联系电话	18611444986 17701329715

产品详情

压力真空度测试仪(测量汽水饮料压力、co2、罐头真空度) 型号:tr-ml-1

罐头真空度,汽酒饮料、压力测量仪,适应部门:1、食品生产厂家自检产品质量。2、食品卫生监督检查,科研、教学。3、工商、物价、海关、技术监督、商为部门,进出口商检、质检等罐头真空度、汽酒饮料、压力测量仪的详细介绍本仪器采用军工技术和工艺,根据已授权的实用新型88200745、9号中国专利设计而制造。为cmc标准计量器具。用于抽样检验瓶、听装罐头的真空度(负压),罐头的变质程度(正压)和各种包装形状品种的汽酒、汽水、啤酒内的压力的双功能测量仪器。其结构为手动杠杆自锁结构、机械柱塞传动、仪表指示、刺入深度可调便携式测量仪器,并可进行组合拆装携带方便。为适应罐头、汽酒、汽水、啤酒饮料包装形状的需要可根据被测物的不同高度升降。底座部分可根据被测物的底面积伸缩可变。具有体积小、重量轻、设计精巧,操作简单,放汽操作不需要阀门,可靠性强等优点。与国内同类产品相比较:卫生部发布,国家标准gb7103-86规定的仪器,只能用于马口铁盖、玻璃瓶装饮料压力,真空度的测定,而对其它包装如:易拉罐、1.25升高橙等包装形式的饮料无法测量,而本仪器却完全能适应测量需要。因此该产品已超出国内先进水平,达至国际水平。压力真空度测试仪

一、主要结构:1、本仪器配有两个表头(显示器/2个表头,一个用做测负压一个用做正压测量)均为2.5级精度,y600-0.6mpa用于测量汽酒、汽水、啤酒、饮料co2压力。yz60-0.1-0-0.15mpa用于测量罐头真空度及罐头胀罐(胖听)正压范围,用户可根据需要互换使用(严禁错用显示器)。2、连接杆可根据需要接装使用(分两节、一节)3、微调螺帽:用于调整柱塞的行程,以决定刺入的深度。4、顶针:是tr-ml-1型罐头真空度、汽酒饮料压力测量仪的重要部件,与表头采用密封连接并经特别处理组成显示器(注意保持畅通或防止内孔生锈腐蚀)。二、测量范围:1、对罐装食品限量:-0.1-0-0.15mpa2、对汽酒、汽水、啤酒、饮料压力限量:0-0.6mpa3、测量高度:5mm-320mm4、最大测量直径:160mm三、工作方式:双功能,手动间断,刺入式。四、操作:1、正时针旋装手柄,根据被测对象选用表头(显示器)。2、视被测物的高度接装连接杆并旋紧。3、根据需要刺入的深度整微调螺帽。4、视被测物的高度,先将机体升高超出被测物高度)并将其固定于升降杆上。5、将被测物水平放置在低座上。6、将机体缓慢下降使顶针尖部吻合在被测物的上盖并将机体背后的2个螺钉固定旋紧。7、提起跟踪簧座并固定螺钉使跟踪弹簧收缩。8、然后快速下压手柄,至水平程度(顶针在密封情况下刺穿被测物上盖,仪表即显示被测物内物理状况)。此时自锁机构处于自锁状态。(测量汽水时放气,应缓慢提起手柄,当表针回零再迅速下压手柄)。用手将微调螺帽向上旋紧使柱塞完全闭锁(测量汽酒、汽水、啤

酒、饮料提起晃动时，避免自锁机构失灵），以便较长时间的观察记录测量数据。9、抽出活动底座 可以增加底座稳定性，又可适应底面积较大的罐头测量时需要。10、被测物移离底座 时，应先释放自锁机构。用手掀起手柄使顶针 退出被测物上盖，松开机体背后螺钉，使机体自动弹起后再固定螺钉、
。11、测量工作间断时，应随时松开跟踪簧座螺钉，机体螺钉、使机体下降并固定，以保持仪器的稳定性，防止倾倒。（如在检验室长期使用可固定在工作台上或加加底座）。如要求瓶内co2倍数，将温度计插入瓶内记录瓶内液体温度后查表对应倍数。针孔外边的密封胶的直径：15-20mm可测金属瓶盖，罐头等的密封性精度：2.5级注：测量co2是查表得出数据

网址：<http://www.5117sell.com>

本产品的加工定制是是，品牌是饮料压力检测仪，型号是ML-1，测量范围是饮料压力检测仪（Pa），外形尺寸是饮料压力检测仪（mm），重量是饮料压力检测仪（kg），产品适用范围是饮料压力检测仪