

电阻真空计 型号：ZH8230

产品名称	电阻真空计 型号：ZH8230
公司名称	北京中慧天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:ZH8230 测量范围: $1.0 \times 10^5 \sim 1.0 \times 10^{-1}$ Pa (Pa)
公司地址	北京市石景山区八大处高科技园区西井路3号3号楼4629房间
联系电话	13426381607 15652257065

产品详情

电阻真空计 型号：zh8230

产品简介:

本仪器是替代老式的指针式和数显式电阻真空计的最新产品，在外型上也是最小型化的产品。本仪器是采用电阻规中的电阻丝在真空系统中的热传导原理与真空系统压力值的变化有关的转换原理进行测量，其采用高速数据采集系统及高稳定微处理机的新型监控线路，适用于从大气压值， $0e5pa-1.0e-1pa$ 范围内的真空度测量和控制。采用金属电阻规管，在对真空泵、真空冶炼、真空浸渍、空调冰箱生产线等工业和科研部门均有广泛的应用。特别注意：非专业人士请勿打开机箱带电触摸。工作原理：该真空计采用热导电阻式真空规。故名电阻真空计（又名皮拉尼真空计）。电阻式真空规（又名皮拉尼真空计）是基于这种规通以电流的热丝温度是随真空（压力）而变化的。由于温度的改变导致热丝电阻的变化。因此用测量电阻的变化来测量真空度。电阻真空计由电阻规和电子学电路组成，电路完成电阻规热丝定温功率调节，以及随真空变化的测量桥路电压信号的采样，放大调理，经a/d转换，微处理器非线性处理、运算，最后送显示器显技术参数电阻规传感丝冷态电阻值（ 86.5 ± 1.7 ）普

通电阻规仅适用于真空系统。特别设计的电阻规可承受一定压力的正压。真空度测量范围（对干燥空气或氮气）可测范围： $1.0 \times 10^5 \sim 1.0 \times 10^{-1} \text{pa}$ 在 $6.5 \times 10^3 \sim 5.0 \times 10^{-1} \text{pa}$ 不大于测量值的 $\pm 30\%$ 。如果有一台较经济型的u型真空计或标志真空计作参照,那么它的误差可控制在 $\pm 20\%$ 以内。对局限小的范围可控制在 $\pm 10\%$ 以内。有效控制范围 $5.9 \times 10^3 \sim 5.1 \times 10^{-1} \text{pa}$ 控制输出模式：继电器触点通、断输出。每一组输出为一对常闭和一对常开，在未对真空计进行设计时，真空度高于 $9.0 \times 10^{-1} \text{pa}$ ，输出的设定常闭和常开将自动转换。控制负载：ac220v/1a（dc28v/5a）无感负载。工作电源：ac90v \sim 260v/50hz环境温度： $-2 \sim 45$ 工作相对湿度 $< 85\%$ 真空计零点，满度修正a、由于电阻规本身的特异性（即零散性）以及使用时的特定的环境等因素，从而使真空计与某一个电阻规匹配首次使用时或使用一段时间后，要对零点、满度进行修正。b、由于电阻规所受的温度发生5 $\text{ }^\circ\text{C}$ 以上的变化时，计量员必须对电阻计的满度值重新进行修正，以防失准。零点修正及说明零点修正应在真空度高于 $1.0 \times 10^{-1} \text{pa}$ 时进行将电阻规与高真空系统连接,对真空系统抽真空,硬认真空系统真空度高于 $1.0 \times 10^{-1} \text{pa}$ ，此时真空计应显示 $1.0 \times 10^{-1} \text{pa}$ ，说明零点正确，不要修正，若显示不为此值，如显示 2.5×10^{-1} 或 1.0×10^{-2} 等，应进行修正。其修正操作方法如下：用一字小改刀伸入真空计前面板零点修正小孔，正时针或反时针旋转，使其显示 1.0×10^{-1} 即可顺时针旋转数字变大，逆时针旋转数字变小。基于没有高真空系统而对真空计零点是否正确确认或修正应对措施：1、对比法：用另一台真空计进行比对修正。2、经验法：根据真空系统获得的极限真空确认，例如仅采用旋片式机械泵对真空系统抽真空，真空计显示值为 1.5pa 左右，说明真空计零点基本正确，不要修正。高真空状态下，由于环境温度等因素的影响，零点容易漂移，若一般能显示在 $1.0 \times 10^{-1} \dots 5.0 \times 10^{-1}$ 内,均属正常，不要修正。满度修正及说明满度修正在大气压状态下进行，在零点确认正确或经修正正确后，对真空系统放气，直至大气压下，真空计显示 1.0×10^5 ，说明满度正确，不用修正。若显示不为此值，如显示 6.0×10^3 或是 1.0×10^5 ，应进行修正，其修正操作方法如下：用一字小改刀伸入真空计前面板满度修正(大气压)小孔，正时针或反时针旋转，使其显示 1.0×10^5 即可(有的地方可以将其调至 8.0×10^4)。顺时针旋转数字变大，逆时针旋转数字变小。基于上述不能对真空计进行零点确认或修正,因此真空计在首次使用或使用一段时间后，仅仅对其满度修正。大气压(常压)状态下

由于空气分子密度大，其满度值稳定时间较长，同时存在一定的漂移，若一般能显示 $1.0 \times 10^4 \dots 9.0 \times 10^4$ 均属正常，不要修正。控制功能及设置方法控制功能是专为全自动或半自动真空设备设计的扩展功能，通过真空计的继电器触点通、断(或开，关)来切断真空设备的真空泵或阀门等设备的共给电源，从而实现真空设备的自动或半自动工作模式。在最佳的真空测量段可任意设备真空控制点或区间控制值(即上，下限制)。该真空计定义上线值比下限值数值小，即上限真空度比下限真空度高(例如：上限值为 5.0×10^1 ，下限值应为 $6.0 \times 10^1 \dots 2.0 \times 10^2$ 等)。该真空计的控制功能为选配功能，仅选装了此功能的真空计其前，后面板对应按键，输出功能有效。设置方式所有设置通过前面板设定按键完成所有设定在真空计开机后，应立刻进入设定操作，否则5秒后真空计自动进入测量状态具体操作方法如下：上限值设定：按下“设定1”按键手不松开并保持，“设定1”上限灯亮，初始显示 0.0×10^{-1} ，显示值开始变化，显示系数加1，逢10指数加1，显示过程如下：当显示到所要设定上限值时，停止按键“设定1”，上限值设定完成。下限值设定：紧跟着再次按下“设定1”按键并保持，“设定1”下限灯亮，显示值将从上限制开始增加，其增加过程同上，当增加到所要设定下限值时，停止按键“设定”，下限值设定完成，此时整个设定完成。点控值设定：如果上限值设定完成后不再次按下“设定1”按键，即不设定下限值，则可使上限值作为点控值，下限不起作用。“设定2”“设定3”……“设定n”操作与上述相同5秒钟后真空计进入测量状态，并显示真空度值。如果关闭控制点：按下任意“设定”按键，当显示 0.0×10^{-1} 时，停止按键，则相应控制点被关断。如果显示控制点当开机5秒后，真空计进入测量状态，可按下相应“设定”按键。真空计将循环显示上、下限设定值。真空计的设定值具有掉电记忆。控制输出当真空计检测真空度达到某一个设定值上限时，控制输出继电器动作(即触点通、断)，同时上限灯亮(即对应的j1或是j2灯亮)；若真空度下降低于此设定上限值时，上限灯灭，但继电器保持不动作(点控时动作)，当真空度再继续下降到设定下限时，下限灯灭，此时继电器动作，恢复原态。

本产品的品牌是国产，型号是ZH8230，测量范围是 $1.0 \times 10^5 \sim 1.0 \times 10^{-1} \text{Pa}$ (Pa)，外形尺寸是 $1.0 \times 10^{-1} \text{Pa}$ (mm)，重量是5 (kg)，产品适用范围是本仪器是替代老式的指针式和数显式电阻真空计的最新产品，在外型上也是最小型化的产品。