

D707碳化钨堆焊焊条D707合金碳化钨电焊条

产品名称	D707碳化钨堆焊焊条D707合金碳化钨电焊条
公司名称	南宫市鑫泰合金焊条有限公司
价格	面议
规格参数	型号:D707 材质:合金
公司地址	南宫市段卢头镇李家村工业区
联系电话	0319-8197677 13932929767

产品详情

说明：d707是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

堆焊金属化学成分（%）

C	W	Mn	Si
1.5~3	40~50	2	4

堆焊层硬度：hrc 60

注意事项：1、堆焊见为碳钢时预热温度在300 以上，堆焊件为低合金钢时预热温度为400~500 以上，堆焊件为不锈钢时预热温度为600~650

2、低合金钢及不锈钢焊后须经700 退火。

3、焊前焊条须经300~350 烘焙1h。

本产品的加工定制是是，型号是D707，材质是合金，焊芯直径是3.24.0（mm），品牌是鑫泰，类型是碳化钨焊条，药皮性质是酸性焊条，直径是3.24.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是160（A），电流幅度是180（A），工作温度是230（ ），适用范围是适用堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。，产地是河北，硬度HRC是60