

铜焊条HS221 出口东盟十国 瑞法捷斯铜焊条 HS221锡黄铜焊丝

产品名称	铜焊条HS221 出口东盟十国 瑞法捷斯铜焊条 HS221锡黄铜焊丝
公司名称	宁波瑞法捷斯铜业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:HS221 , CuZn40 类型:实芯
公司地址	宁波保税区兴业大道8号1号楼404室
联系电话	86 574 63096288 13757401126

产品详情

hs221是含少量锡、硅的特殊黄铜焊丝。熔点约890摄氏度。锡能提高焊丝的流动性、强度和抗腐蚀性，而硅可有效的控制锌的蒸发、消除气孔和得到满意的机械性能。

黄铜氧乙炔气焊及碳弧焊时，作填充材料使用，也广泛应用于钎焊铜、钢、铜镍合金、灰口铸铁以及镶嵌硬质合金刀具等，用途很广。

注意事项：

- 1、焊前必须仔细清理焊件坡口及焊丝表面。
- 2、焊前一般预热至400~500摄氏度后施焊。焊时须配铜气焊溶剂做溶剂。
- 3、焊接火焰应采用中性焰或轻微的氧化焰，适当降低焊接时的温度，提高焊接速度，尽量减少熔池在高温下的停留时间，以减少锌的蒸发和氧化。

铜基类产品牌号对照表 (copper brazing alloys)

铜基产品之铜锌合金焊料

本厂牌号	相当国内牌号	化学成分 (%) chemical compositions (%)	材料温度 ()

alloy	equivalent to national mark	cu	zn	sn	si	mn	fe	熔点	推荐焊温	advantage
hs221	bcu60znsn-r	59~61	余量	0.8~1.2	0.15~0.35	/	/	890~905	910~954	钎焊铜及铜合金，可采用火焰感应
hs226	bcu58znfe-r	57~59	余量	0.7~1.0	0.05~0.15	/	0.35~1.2	865~890	910~960	钎焊铜及铜合金，可采用火焰感应
hl105	bcu58mnzn	57~59	余量	/	/	3.7~4.3	0.15	880~910	910~960	润湿性好，有性，适用于钎和
hpcu-f	/	余量	铜基非晶 b、p、si少量元素（厚度规格：0.035*20）					560~640	700~750	熔点最低，用路和元器件、等的
hpni-7	bni-2	镍基非晶 b、p、si少量元素（厚度规格：0.035*55）					960~990	1000~1100	应用于高温合金部件（如航空轮船零部件、等）的	

本产品的品牌是REFULGENCE，型号是HS221，CuZn40，类型是实芯，材质是电解铜，加工定制是是，标准直径是2.5（mm），熔点是890（ ），重量是1000（g），用途是黄铜氧-乙炔气焊及碳弧焊时，作填充材料使用。也广泛应用于钎焊铜、钢、铜镍合金、灰口铸铁以及镶嵌硬质合金，产地是中国慈溪，长度是1000mm，工作温度是900 ，牌号是HS221，规格是1.2mm,1.6mm,2.0mm,2.5mm~6.0mm