

# 北京金威TGF308L不锈钢药皮免充氩焊丝 TGF308L背面自保护焊丝

产品名称	北京金威TGF308L不锈钢药皮免充氩焊丝 TGF308L背面自保护焊丝
公司名称	北京新思奥达机电销售中心
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:TGF308L 类型:实芯
公司地址	北京 北京市海淀区 青云里满庭芳园小区 青云当代大厦1807
联系电话	18617610214

## 产品详情

tgf308l说明：tgf308l为背面自保护不锈钢tgf焊丝，焊缝背面无需充氩保护，支持全位置焊接，焊接过程稳定，焊缝质量更高，背面成型好，背面焊渣易脱落。用途：用于超低碳00cr19ni10或0cr18ni10ti不锈钢的焊接。焊丝化学成分范围：%

牌号	c	si	mn	p	s	cr	ni	mo	cu
tgf308l	0.030	0.30-0.65	1.00-2.50	0.030	0.030	19.50-22.00	9.00-11.00	0.75	0.75

焊缝金属射线探伤要求： 级工艺参数参考值：

焊丝规格 (mm)	气体流量(l/min)	焊接电流(a)
2.0	7~10	80~115
2.5	7~10	90~130

注意事项及操作要点：1. 焊丝使用前应进行40~50 低温烘干10~20分钟。2. 焊接处须彻底清除油污、铁锈、水份等表面杂质。

## 化学成分

		c	si	mn	p	s	ni	cr	mo
tgf308	标准	0.08	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0	19.5-22.0	—

tgf308l	标准	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0	19.5-22.0	——
tgf309	标准	0.12	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	12.0-14.0	23.0-25.0	——
tgf309l	标准	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	12.0-14.0	23.0-25.0	——
tgf316l	标准	0.03	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	11.0-14.0	18.0-20.0	2.0-3.0
tgf347	标准	0.08	0.65	1.0-2.5	0.03	0.03	9.0-11.0	19.0-21.5	1.0

## 焊接工艺参数

焊接位置	t : 板厚mm ;    : 坡口角度 ° ; a : 钝边厚度mm ; b : 对口间隙mm					
	坡口状况			焊接条件		
	t		a	b	电流 ( a )	其它
平仰	3	0	0	2-4	100-140	焊丝直径 : 2.0-2.6mm 氩气流量 : 10-15l/min 钨极直径 : 2.4-3.2mm 电源 : 直流
	> 3	30-40	1-3	2-4	100-180	
垂直	3	0	0	2-4	80-120	焊丝直径 : 2.0-2.6mm 氩气流量 : 10-15l/min 钨极直径 : 2.4-3.2mm 电源 : 直流
	> 3	30-40	1-3	2-4	100-160	

北京新思奥达机电销售中心联系方式 : 010-51146582 13391639171

本产品的品牌是北京金威，型号是TGF308L，类型是实芯，材质是不锈钢，加工定制是是，标准直径是2.0-2.5-3.0 ( mm )，用途是同种不锈钢的焊接。，产地是北京，长度是1000，牌号是TGF308L，规格是2.0-2.5，公司长期是备有现货，公司支持是货到付款