

四柱快速油压机 冷成型自动液压机 半自动油压机

产品名称	四柱快速油压机 冷成型自动液压机 半自动油压机
公司名称	南通威辰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:威辰 型号:YWC32-315
公司地址	海安县李堡镇李灶村9组1幢
联系电话	13901476062 15862736565

产品详情

ywc32-315四柱式液压机

技术说明

一、液压机的用途和特点

该系列压机为三梁四柱式液压机，适用于各种可塑性材料的压制工艺，能满足金属薄板件的拉伸（一般拉伸工艺、深拉伸工艺）、弯曲、翻边、成型、试压等工艺。设备具有良好的系统刚性及高精度、高寿命、高可靠性。

本机器具有独立的动力机构及电气系统，并采用按钮集中控制，工艺动作采用接触器控制，可实现点动、半自动两种操作方式。

本机器的工作压力、行程范围均可根据工艺需要进行调整。

二、主要技术参数

序号	项目	单位	参数	备注
1	公称力	kn	3150	
2	液体最大工作压力	mpa	25	
3	滑块行程	mm	800	
4	顶缸力	kn	630	
5	顶出行程	mm	300	
6	液压机最大开口	mm	1250	
7	工作台尺寸	左右	mm	1260
		前后	mm	1200
8	滑块速度	快下	mm/s	80
		压制	mm/s	8-12
		回程	mm/s	60
9	电机功率	kw	22	
10	工作台距地面高度	mm	650	

三、设备结构

1、机器结构及性能概述

在主机的结构设计上充分吸收了国内外各主要厂家的产品优点和引进技术产品的精华，整机经过有限元优化设计和工业设计，形成了注重压机的整体性能与实用、耐用、高刚度和高可靠性，同时，又注重整机造型与色彩的宜人化设计风格。

1.1、机身：

机身由上横梁、滑块、工作台、立柱等组成，上横梁，工作台通过立柱和螺母构成封闭框架，机身刚性和精度保持性好。滑块沿立柱做上下运动，立柱导套材料采用复合材料，以提高许用面压力，减小摩擦力，立柱材料采用45#锻件，表面经淬火处理。

三大梁均采用优质q235钢板焊接，采用高温退火处理消除焊接应力，重要焊缝作探伤检查，保证机身外观平整。各大构件焊后焊缝打磨平，回火处理消除内应力，表面喷砂处理，无焊渣和流疤现象。机身整体外观平整、美观采用高温退火处理消除内应力。

1.2、油缸：

主缸：采用独缸结构,布置在上横梁内，缸体通过法兰与上横梁固定在一起，活塞杆通过连接法兰与活动横梁相连接。缸体材料为优质45#锻钢，保证材质均匀；所有活塞杆表面均进行淬火处理，油缸进行耐压试验（1.1倍）。

油缸采用进口密封元件，确保密封性能可靠,无泄漏，维修方便。

1.3、顶缸：

顶缸结构与主缸相似。

2.电气控制系统:

2.1、电控系统由电气柜和按钮箱等组成，采用接触器控制，按钮和信号灯采用国产名牌。

2.2、电气系统动力电路为380v、50hz。

3．液压部分：

液压动力系统由动力控制系统、各种阀和液压操纵箱等组成，对主机提供动力并实现对主机的控制。液

压系统置于机身右侧。

3.1液压系统采用先进的插装阀集成系统，该阀通流量大，抗污染，控制灵活，性能可靠，便于维修。

3.2液压系统工作压力25mpa，主阀门应为二通插装阀。要求液压系统设有过载保护装置。

3.3油箱为钢板焊接结构，其上安装有油位指示计、空气滤清器等，油箱安装时要进行酸洗、钝化和防锈处理，配有油液过滤装置，过滤精度以保证工作油液的清洁度。

3.4液压管路系统应密封可靠，连接方式优先采用法兰连接，管路布置整齐，并采用抗震管夹和耐振压力表，管路磷化处理然后涂防锈耐油漆。油管不露于主机正面。

3.5充液阀说明：充液阀主要作用是供主油缸吸油排油，当滑块快速下行时，由于主缸上腔内形成负压将充液阀吸开，油箱内大量油液充入油缸内；当滑块停止运动时，充液阀在弹簧力的作用下关闭，当滑块回程时，由控制油打开卸压阀卸压，然后打开阀芯使之向油箱排油。

3.6能有效控制液压系统泄漏，为此采取的措施有：

3.6.1结合面（阀、阀块、法兰、管接头）采用优质密封圈，系统各处密封应可靠，防止空气混入系统，有效防止壳体附件和焊接件漏油。

3.6.2管道排列有序整齐，高低压管道有明显的颜色区分，优先采用法兰式连接，并设有足够的防震隔振管卡，尽量采用集成化连接，减少渗漏点。

3.7本机器使用的液压油型号为I-hm46#抗磨液压油。

4、压机操作方式

4.1压机设调整、手动和半自动三种操作方式。分定程和定压两种工作方式。

调整：按下某一工作按钮，即有相应动作，抬手即停，主要用于机器调整。

手动：按下某一工作按钮，即相应完成一个动作。

半自动：按压双手下行按钮，压机连续完成快降 - 慢降 - 加压（到设定压力或设定位置） - 慢速回程 - 快速回程到停止，完成一个单次循环过程。

4.2压机能完成下列工艺动作:

4.2.1滑块快降 滑块慢降压制 滑块加压延时及泄压 滑块回程 顶缸顶出 顶缸退回。

4.2.2顶缸上位等待，按下工作按钮后，滑块快降 滑块慢降压制(同时顶缸被动退回) 滑块加压延时及泄压 滑块回程 顶缸顶出。

操作台上的按钮除完成压机全部动作外，还应有“双手压制”、“回程”、“停止”、“急停”等按钮。

4.3顶缸的工作方式为：不顶出、做顶出器、做液压垫三种。

5、设备安全保护措施

5.1静止及急停按钮:要求发生异常时按“静止”按钮,压机工作全部停止,按“急停”按钮,包括电机均停止运行。

5.2滑块在上、下限位处均设有限位开关。

5.3液压支承保险回路:为防止滑块失控下行,在活塞式主油缸下腔设置液压支承保险阀回路,确保安全。

5.4超载保护：液压系统设有过载保护装置（安全阀），确保压机不会超载工作而损坏压机，当油压超过设定值（可调）时自动溢流排油。

5.5双手压制操作按钮。双手下行同步时限0.5秒。

6、设备工作条件

6.1、电源：三相380 v（±10%），50hz。

6.2、工作环境温度：-5~40，湿度：最大80%。

7、主要电气、液压元件要求：

序号	名称	标准配置
1	插装集成阀	济宁泰丰液压件有限公司（中美合资）
2	先导电磁阀	济宁泰丰液压件有限公司
3	高压油泵	启东高压泵
4	电机	上海银达等知名品牌电机
5	无触点接近开关	安徽黄山
6	主令按钮开关	schneider施耐德
7	压力表	无锡压力表厂
8	小型继电器	西门子、欧姆龙、施耐德等知名品牌
9	控制变压器	
10	自动空气断路器	
11	密封圈	奥地利 爱科（进口材料）

四、设备制造验收依据的有关液压机标准

1、精度：按gb9166-2009《四柱式液压机精度》并参照jb/t7343-94《单双动薄板冲压液压机i级精度》来设计。

2、设计与制造应符合液压机有关标准要求：

jb/t3818-1999 《液压机技术条件》

gb5226.1-2002 《机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件》

gb28241-2012 《液压机安全技术条件》

jb/t8609-1997 《锻压机械焊接件技术条件》

jb9967-1999 《液压机噪声限值》

gb17120-1997 《锻压机械安全技术条件》

五、随机资料及备品备件

1、技术资料随机提供：

1.1.设备使用说明书一份：

含用途和特点、主要技术参数、结构概述、液压系统、电气系统、安装与调试、维护保养、安全操作规程等文字说明。

附图有：总图、滑块仰视图、工作台俯视图、各油缸结构图、液压原理图、电气原理图、安装地基图等相关图纸。

1.2.合格证明书一份。

1.3.装箱单一份。

2、备品备件

2.1.各种管接头密封件若干。

2.2.基础用地脚螺栓、螺母一套

六、设备的验收

1、设备制造质量应符合国家标准及行业标准，按照本协议文件内容来验收。

2、设备验收分两次进行：预验收和终验收。

2.1预验收:供方在设备制造完成后，出厂验收前3天通知需方派人到现场按技术协议逐项验收，验收内容包括外观质量、技术参数、动作性能、精度检验等；合格后双方代表签订纪要，方可发货。

2.2终验收：设备安装调试由供方负责，需方全面配合。调试完成后，双方按照签订的技术协议、国家标准、供方工厂标准（即产品验收大纲），进行终验收，合格后进入质保期。设备精度验收所需专用仪器由供方负责。

2.3需方应保证液压机对液压油的要求。

3、设备验收标准：按照国家相关标准及签约时双方互认的技术要求与标准进行验收。设备精度的验收要检测空载和负载两种状态下的数据。每种状态下分别检测最大行程、最小行程、中间行程（任选两个）下的数据。

七、技术培训

- 1、在乙方设备安装过程中，甲方派专业人员到乙方现场进行培训。在甲方现场安装调试过程中，对设备维修、操作和设备管理人员进行培训。
- 2、质保期外，供方以优惠价格提供备件和终身服务。
- 3、未尽事宜，双方友好协商解决。

南通威辰数控机械有限公司是国家锻压机械行业的重点骨干企业。公司位于经济发达的三角洲的江苏南通----李堡镇。本公司集二十多年的南通剪板机，折弯机生产制造之经验，拥有南通剪板机，折弯机自主开发，创新设计，掌握世界剪板机，折弯机锻压机械科技前沿技术的专家和技术人才。本公司加工制造力量雄厚，基础实力，企业规模，人员素质等均优势显著。年产剪板机，折弯机等各类机床五百台以上，南通剪板机产品畅销全国，远销欧美，中东，东南亚等国家和地区。

产品布局：本公司生产的“威辰牌”系列剪、折、卷、冲、压、校平等机械设备广泛适用于：汽车、船舶制造、冶金、电器仪表、建筑装潢、不锈钢制品、五金家电等行业，特别适合于门窗制造业的流水作业，能提供成套生产设备，产品主要规格型号有：可剪1---50mm厚板材的q11系列机械剪板机、qc11y系列液压闸式剪板机、qc12y系列液压摆式剪板机；提供40—1200t的wc67y系列液压板料折弯机、wc67k两缸数控液压板料折弯机、三缸数控液压板料折弯机；可卷1—120mm厚板材的w11、w11s卷板机以及冲压，液压机床，开卷校平线等。

目标理念：质量方针：精细管理、精准制造、精良品质、精诚服务
企业目标：铸造“威辰”品牌、始于顾客要求，终于顾客满意
经营理念：互惠双赢、诚实守信、着眼未来

服务理念：追求满意、永无止境

成功的路上，我们伴您同行！江苏“威辰”机械公司将与您：道相同诚相聚，情相融求共进！

本产品的类型是液压机，品牌是威辰，型号是YWC32-315，主电机功率是22（kw），重量是12000（kg），公称压力是3150（kn），滑块行程是800（mm），行程次数是4（次/min），工作台尺寸是1260*1160（mm），动力类型是液压，控制形式是数控，布局形式是立式，作用对象材质是金属，适用行业是船舶，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机三包一年，终身维修