

# 全新液压折弯数控铜排加工机质优价廉 数控铜排加工机

产品名称	全新液压折弯数控铜排加工机质优价廉 数控铜排加工机
公司名称	济南泰顺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	数控机床分类: 品牌:泰顺 型号:MX-303DB
公司地址	山东省济南市天桥区清河北路中段6号
联系电话	13355419887

## 产品详情

### 普通式数控铜排加工机

#### 一、型号注释：mx-303dbk(sbk)

mx--母线加工机 30--压力30t 3--三工位 db--单泵三工位顺序工作 sb--三泵三工位同时工作  
k:折弯数控

#### 二、设备用途：

mx-303dbk ( sbk)型系列普通式液压冲剪折多工位数控母线铜排加工机主要适用于高低压成套、电力变压器等制造行业，用于加工各种规格的铜、铝母线。只要在相应的加工单元上即可分别进行母线排的冲、剪、折加工。

#### 三、设备性能：

设备配有冲孔、剪切、折弯三个加工单元，通过脚踏开关或手动开关来实现各个功能的操作。

1、冲孔单元采用立式单个冲模结构，更换模具快捷方便，模具材料选用优质钢材烙氏12锰钢制成，经久耐用，冲孔精度高，内圆光滑表面无毛刺。

2、剪切单元采用平刃剪切结构，剪切加工工件平整，无毛刺，不产生废料。

3、折弯单元采用闭式结构、卧式操作。通过快捷的更换模具可完成平弯、立弯、压花等。

4、数控母线加工机折弯电气部分采用数控方式，同时具备记忆功能。

(1)用户根据板厚及折弯角度输入系统，plc系统自动生成数据，进行折弯加工，使用本机生产效率高，加工方便。

(2)可随时对现场加工工件的数据补充存入系统并可调出重复使用。

(3)显示屏采用7英寸彩色触摸画面显示模式，具有密码保护功能，可以对不合适的数据进行修改，若用户采用不是标准工件，也可根据非标准工件的要求数据进行加工，操作非常方便

#### 四、随机配套：

1、压花模具一套

2、脚踏式开关3个

3、冲孔模具8套(尺寸任选)

4、使用扳手一套、附件一套

5、折弯模具（平弯r5 r10二套、立弯r80一套）

#### 五、技术参数：

型号		单位	mx-303dbk	mx-303sbk
参 数				
冲 孔	最大冲孔力	kn	300	
	冲孔范围	mm	5- 25	
	最大加工厚度	mm	15	
剪 切	最大剪切厚度	mm	15	
	最大剪切宽度	mm	150	
	最大剪切力	kn	300	
折 弯	最大折弯力	kn	300	
	最大折弯宽度	mm	150	
	最大折弯厚度	mm	15	
	最大折弯宽度	mm	80	
系统压力		mpz	31.5	
工作台尺寸			1300 × 1000	

外型尺寸 (长*宽*高)	mm	1400 × 1200 × 1200	
主电机功率	kw	4	12
机器重量	t	1.0	1.1

本产品的数控机床分类是其他数控机床，品牌是泰顺，型号是MX-303DB，主电机功率是4 (kw)，运动方式是PLC，加工尺寸范围是150X15 (mm)，主轴转速范围是0 (rpm)，刀具数量是1付，控制方式是闭环控制，控制系统是日本松下，布局形式是卧式，动力类型是液压，用途是剪板、折弯，适用行业是电器，售后服务是一年免费保修